

SUMOCHAM

ICG-Bohrköpfe mit Spanteiler

SUMOCHAM

Neu

ISCAR erweitert die Produktpalette der SUMOCHAM-Bohrköpfe um eine neue Bohrkopfgeometrie. Die ICG-Bohrköpfe zeichnen sich durch Spanteiler auf den Hauptschneiden und einen Spanformer in der Spankammer aus. Dies ermöglicht eine optimale Spankontrolle, auch unter schwierigen Bearbeitungsbedingungen.

ISCARs **ICG**-Bohrköpfe sind ab sofort im Durchmesserbereich 14 bis 25.9 mm in 0.5 mm Abstufungen erhältlich. Für die Fertigung von Wärmetauschern stehen ebenfalls die gängigen Durchmessergrößen zur Verfügung.

Die innovative Schneidengeometrie erzeugt kleine, segmentierte Späne und ermöglicht somit speziell bei austenitischen, rostbeständigen Stählen eine problemlose und prozesssichere Spänevakuierung. Die neue Geometrie bietet einen großen Vorteil bei der Bohrbearbeitung mit **SUMOGUN**-Tieflochbohrsystemen.

Merkmale:

- Kurze, segmentierte Späne
- Exzellenter Spanfluss
- Optimale Prozesssicherheit
- Beste Verschleißfähigkeit
- Toleranzklasse IT9-IT10
- Einsetzbar auf allen SUMOCHAM-Bohrkörpern



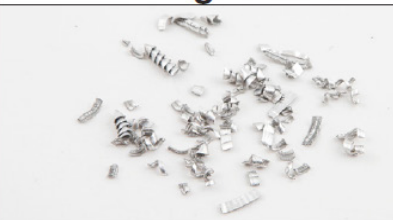



Zum Video



https://youtu.be/_Pp0LzOnS70

SUMOCHAM

Spanbildung entsprechend dem Werkstückstoff

1.4404 / X2CrNiMo17-12-2	1.6511 / 36CrNiMo4	EN AW-7075 / AlZnMgCu1.5
		
1.1730 / C45	3.7165 / TiAl4V	2.4668 / INCONEL 718
		

TESTBERICHT

Bauteil: Rohrplatte

Werkstückstoff: 1.4878 / X12CrNiTi18-9 (rostbeständiger Stahl)

Kühlung/Kühlmitteldruck: Emulsion/15-20 bar (Innenkühlung)

	Wettbewerb	ISCAR
Werkzeug	Bohrkopf	ICG 163
Schneidstoffsorte	ISO M PVD-beschichtet	IC908
Effektive Schneidkanten	2	2
Bohrdurchmesser (mm)	16.3	16.3
Bohrtiefe (mm)	46.5	46.5
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	70	90
Vorschub (mm)	0.18	0.22
Standzeit (m)	13.9-14.9	18.6-20.9
Bohrungen pro Schneidkante	300-320	400-450

SUMOCHAM

ICG-Bohrköpfe eignen sich für folgende Anwendungen:

- Tiefbohrbearbeitungen mit SUMOGUN-Werkzeugen
- Sonderwerkzeuge mit reduzierter Spankammer
- Spanbruch auch bei niedrigen Vorschubgeschwindigkeiten
- Bedingt durch maschinelle Gegebenheiten, problematische Späneevakuierung

Verfügbarkeit und Preise

Siehe beigefügte Preisliste

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

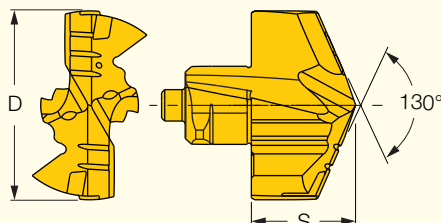
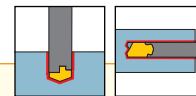
ISCAR Germany GmbH

Philipp Schindler
Produktspezialist

SUMOCHAM

ICG

Bohrköpfe mit Spanteiler für die Bearbeitung von rostbeständigem und legiertem Stahl



Bezeichnung	Abmessungen			IC908
	D	S	Schnittstellengröße	
ICG 140	14.00	7.85	14.0	•
ICG 142	14.20	7.85	14.0	•
ICG 145	14.50	7.85	14.0	•
ICG 150	15.00	8.43	15.0	•
ICG 155	15.50	8.43	15.0	•
ICG 160	16.00	9.00	16.0	•
ICG 163	16.30	9.00	16.0	•
ICG 165	16.50	9.00	16.0	•
ICG 170	17.00	9.60	17.0	•
ICG 175	17.50	9.60	17.0	•
ICG 177	17.70	9.60	17.0	•
ICG 180	18.00	10.20	18.0	•
ICG 185	18.50	10.20	18.0	•
ICG 190	19.00	10.70	19.0	•
ICG 193	19.30	10.70	19.0	•
ICG 195	19.50	10.70	19.0	•
ICG 200	20.00	11.20	20.0	•
ICG 203	20.30	11.20	20.0	•
ICG 205	20.50	11.20	20.0	•
ICG 210	21.00	11.78	21.0	•
ICG 215	21.50	11.78	21.0	•
ICG 220	22.00	12.36	22.0	•
ICG 225	22.50	12.36	22.0	•
ICG 230	23.00	12.93	23.0	•
ICG 235	23.50	12.93	23.0	•
ICG 240	24.00	13.50	24.0	•
ICG 245	24.50	13.50	24.0	•
ICG 250	25.00	14.10	25.0	•
ICG 253	25.30	14.10	25.0	•
ICG 257	25.70	14.10	25.0	•
ICG 259	25.90	14.10	25.0	•

Weitere Abmaße folgen im Standard bzw. können ab sofort auch als Sonder angefragt werden.

Werkstück-Gruppe	Werkst.-Nr.	Schnittgeschwindigkeit v_c mm/min	Vorschub mm/U	
			D=14-19.9	D=20-25.9
P	3	80-100-120	0.18 0.24 0.3	0.2 0.27 0.35
	4			
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			
	11			
	12			
M	12	60-80-100	0.16 0.23 0.3	0.18 0.26 0.35
	13			
M	14	60-80-100	0.16 0.23 0.3	0.18 0.26 0.35
N	21	80-200-300	0.4 0.5 0.6	0.45 0.57 0.65
	22			
	23			
	24			
	25			
	26			
	27			
28				
S	31	25-30-35	0.12 0.18 0.25	0.12 0.18 0.25
	32			
	33			
	34			
	35			
	36			
H	37	20-35-50	0.14 0.18 0.22	0.16 0.2 0.25
	38			
H	39			

ICG-Bohrköpfe sollten nur in den dafür vorgesehenen Werkstoff-Gruppen eingesetzt werden.

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis	Verfügbarkeit
3302944	ICG 140 IC908	86,10	Ab Lager
3302945	ICG 142 IC908	86,10	Ab Lager
3302946	ICG 145 IC908	86,10	Ab Lager
3302947	ICG 150 IC908	93,70	Ab Lager
3302948	ICG 150 IC908	93,70	Ab Lager
3302949	ICG 160 IC908	93,70	Ab Lager
3302950	ICG 163 IC908	102,00	Ab Lager
3302951	ICG 165 IC908	102,00	Ab Lager
3302978	ICG 170 IC908	102,00	Ab Lager
3302953	ICG 175 IC908	102,00	Ab Lager
3302954	ICG 177 IC908	102,00	Ab Lager
3302955	ICG 180 IC908	102,00	Ab Lager
3302956	ICG 185 IC908	109,00	Ab Lager
3302957	ICG 190 IC908	109,00	Ab Lager
3302958	ICG 193 IC908	109,00	Ab Lager
3302959	ICG 195 IC908	109,00	Ab Lager
3302960	ICG 200 IC908	109,00	Ab Lager
3302961	ICG 203 IC908	120,00	Ab Lager
3302962	ICG 205 IC908	120,00	Ab Lager
3302963	ICG 210 IC908	120,00	Ab Lager
3302964	ICG 215 IC908	120,00	Ab Lager
3302965	ICG 220 IC908	120,00	Ab Lager
3302966	ICG 225 IC908	130,00	Ab Lager
3302967	ICG 230 IC908	130,00	Ab Lager
3302968	ICG 235 IC908	130,00	Ab Lager
3302969	ICG 240 IC908	139,00	Ab Lager
3302970	ICG 245 IC908	139,00	Ab Lager
3302972	ICG 250 IC908	139,00	Ab Lager
3302973	ICG 253 IC908	139,00	Ab Lager
3302975	ICG 257 IC908	139,00	Ab Lager
3302976	ICG 259 IC908	139,00	Ab Lager

Rabattgruppe:

H3