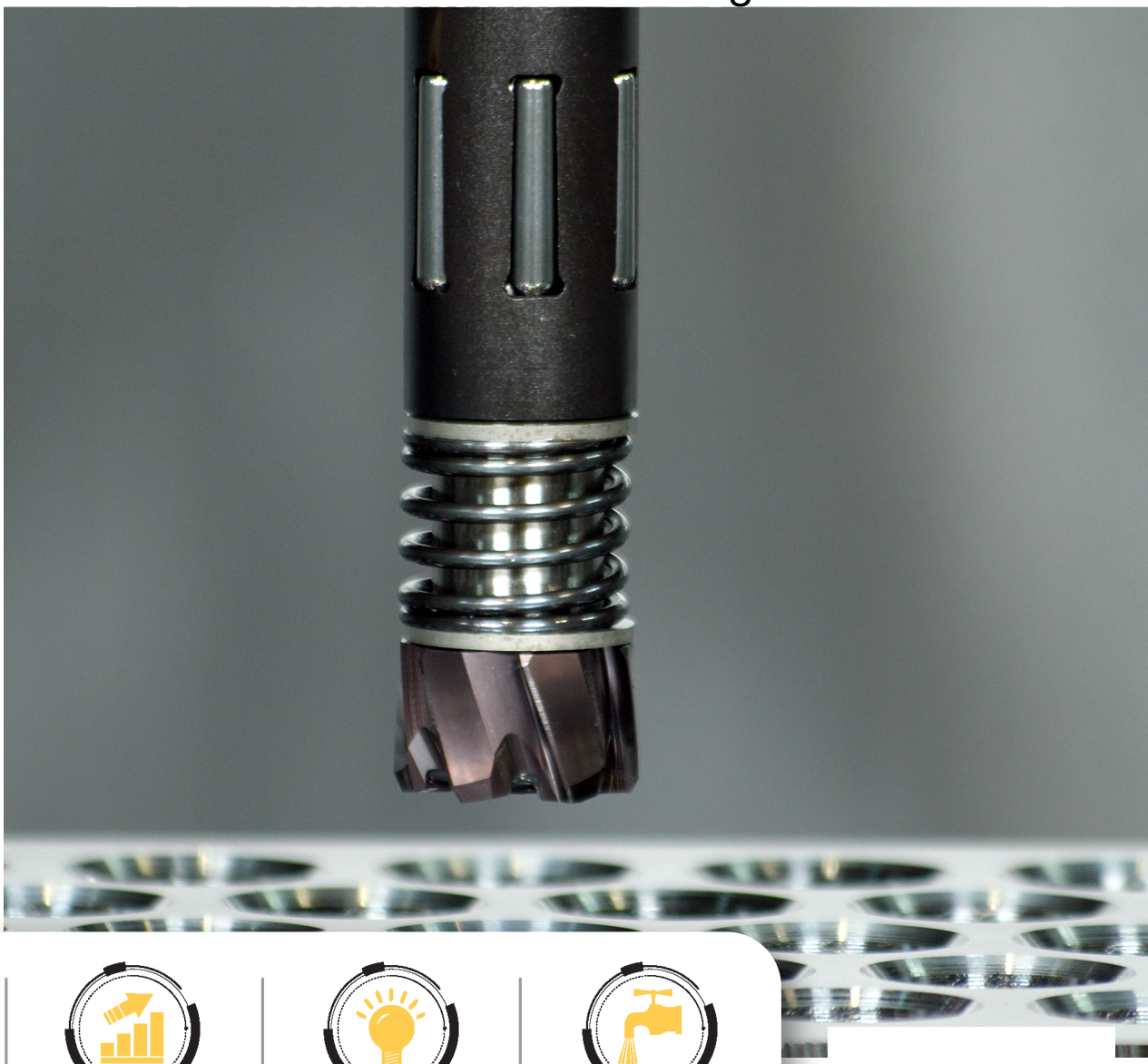
MNL
Marketing News Letter

REIBEN

02-2022

MAI 2022

METRISCH



Hohe Produktivität

Innovatives Design

Hochdruck-kühlung

Member IMC Group

BAYOT-REAM

# ISCARs neue Kombination: Reib-Rollierwerkzeug für perfekte Oberflächengüten

MNL Marketing News Letter

Hohe Produktivität

Innovatves Design

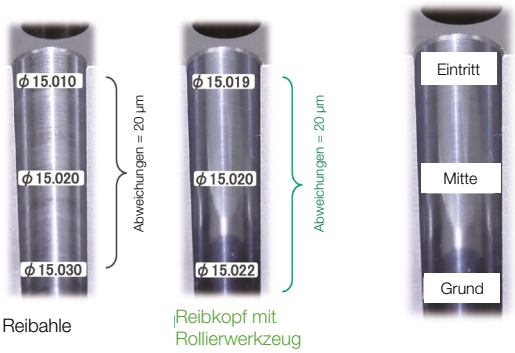
Hochdruckkühlung

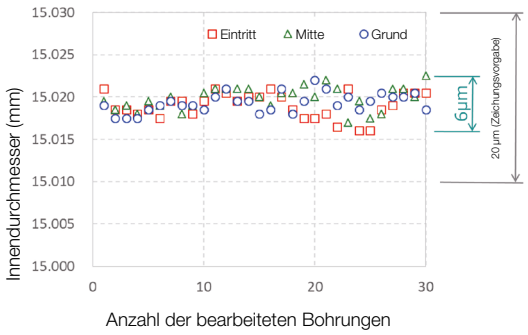
Basierend auf dem Hochgeschwindigkeitsreibsystem BAYO T-REAM, führt ISCAR ein neues Reib-Rollierwerkzeug ein.

## Technische Merkmale

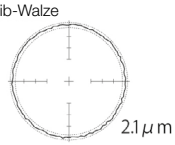
Die Kombination aus Hochgeschwindigkeits-Reibkopf und Rollierwerkzeug ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten zur Erzielung präziser Bohrungsdurchmesser und hervorragender, spiegelglatter Oberflächengüten.

Werkstückstoff = C50 / 1050 Stahl
Durchmesser = 15 mm
Schnitttiefe = 80 mm

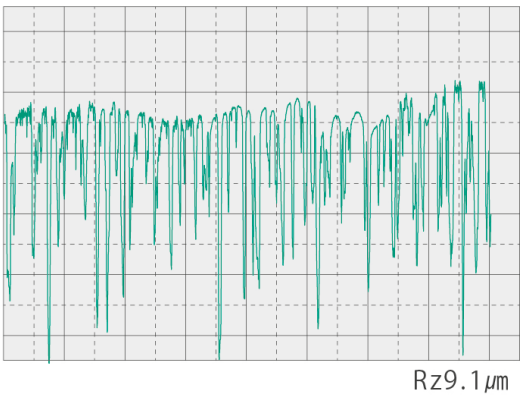


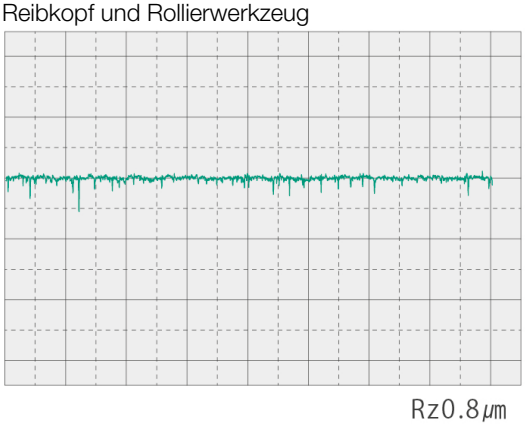

Reib-Walze

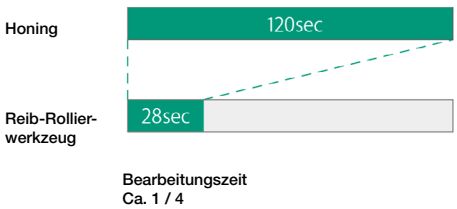



Reibkopf




Reibkopf und Rollierwerkzeug



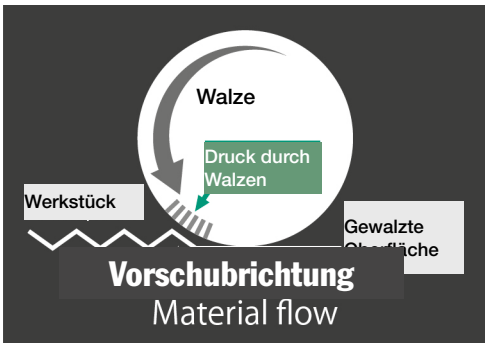

Member IMC Group

MNL Marketing News Letter

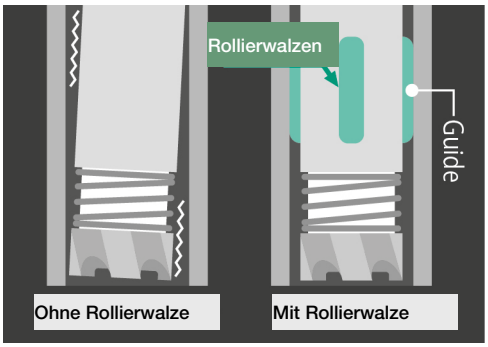
Hohe Produktivität

Innovatives Design

Hochdruckkühlung




- Rollierwalzen bearbeiten den Werkstückstoff zu einer glatten Oberfläche, geeignet für Gleit- und Dichtflächen.
- Die gewalzte Fläche weist eine hohe Resistenz gegen Reibung und Ermüdung auf.

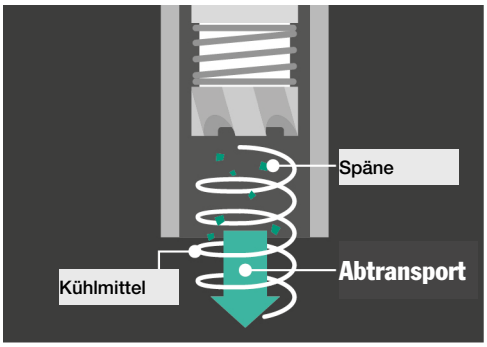



- Die Walze dient der Vibrationsreduzierung während der Bearbeitung und zur Erzielung stabiler Maßhaltigkeit.
- Die Walze verhindert die durch die Reibahle erzeugten Rückzugsspuren.

-Hochgeschwindigkeitsbearbeitung

- Kostenreduzierung durch auswechelbare Reibköpfe

- Innere Kühlmittelzufuhr




- Abtransport der Späne nach vorne durch die linksgewendelte Reibahle und den Kühlmittelstrom

## Hinweis

Die Rollierwalzen sollten nach 5 Reibkopfwechseln überprüft werden. Allgemein gilt, dass man die Walzen nach 10 Reibkopfwechseln austauscht. Der beigefügte Link führt sie zu einer ausführlichen Bedienungsanleitung.

Zum Produktfilm

Bedienungsanleitungl



Member IMC Group

MNL Marketing News Letter

Hohe Produktivität

Innovatives Design

Hochdruckkühlung

**Verfügbarkeit und Preise**
Auf Sonderanfrage erhältlich.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

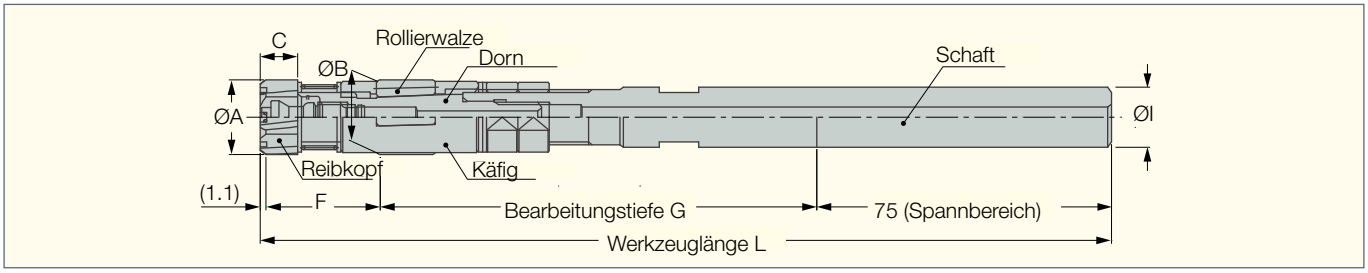
Jonas von Kahlden
Produktmanager



Member IMC Group

## RMR

RMR -Reib-Rollierwerkzeug für Oberflächengüten der Extraklasse




| Bezeichnung | Reibkopf - Durchmesser A | Rollierwalze - einstellbarer Bereich B | Reibkopflänge C | Abmessung F | Bearbeitungs-tiefe G | Schaft-durchmesser I | Gesamtlänge |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| RMR-15-BNT6-12C | 15 | 15.0-15.2 | 9.5 | 29.4-32.6 | 107-111 | 12 | 216.5 |
| RMR-16-BNT6-12C | 16 | 16.0-16.2 | | | | | |
| RMR-17-BNT7-12C | 17 | 17.0-17.2 | 10.7 | 34.5-37.7 | 117-121 | | 231.6 |
| RMR-18-BNT7-12C | 18 | 18.0-18.2 | | | | | |
| RMR-19-BNT7-12C | 19 | 19.0-19.2 | | | | | |
| RMR-20-BNT7-12C | 20 | 20.0-20.2 | | 34.8-38.0 | 117-120 | | |
| RMR-21-BNT8-16C | 21 | 21.0-21.2 | 12.9 | 41.7-44.9 | 117-121 | 16 | 238.8 |
| RMR-22-BNT8-16C | 22 | 22.0-22.2 | | | | | |
| RMR-23-BNT8-16C | 23 | 23.0-23.2 | | | | | |
| RMR-24-BNT8-16C | 24 | 24.0-24.2 | | 42.0-45.2 | 117-120 | | |