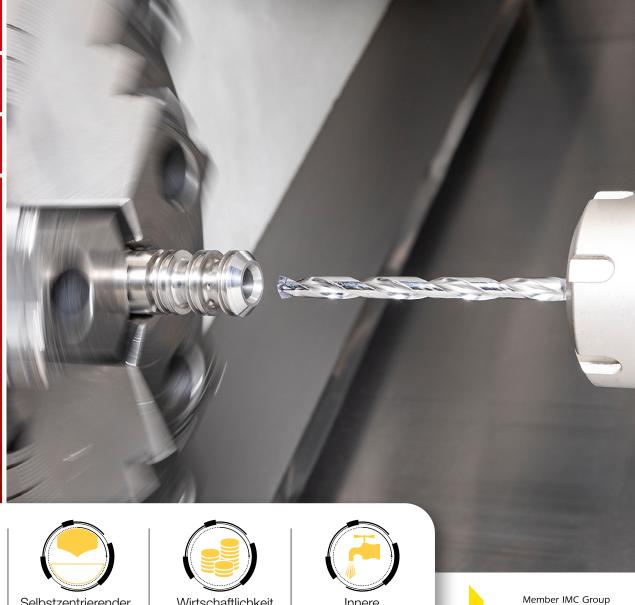
PRODUKTNEUHEIT

BOHREN

15-2022

JULI 2022

METRISCH















QCP-2M-Bohrköpfe jetzt ab Durchmesser 4,5 mm verfügbar



BOHREN

15-2022

JULI 2022

CHAMDRILL LINE

METRISCH









Nutzen

- Kürzere Bearbeitungszeiten durch eine perfekte Selbstzentrierung (bis 12xD ohne Pilotbohrung).
- · Hervorragende Oberflächenqualität durch vier Führungsfasen.
- Reduzierte Kosten dank sehr guter Standzeit.

Mit den QCP-2M-Bohrköpfen erreichen wir eine Bohrtoleranz von IT8 - IT9. Sie können auf jeden Standard **SUMOCHAM**-Bohrkörper mit der richtigen Schnittstellengröße montiert werden.

Verfügbarkeit

Durchmesser 4,5 / 4,6 und 4,8 mm ab Lager. Durchmesser 5,0 / 5,1 und 5,5 mm ab Lager.

Selbstzentrierende QCP-2M-Bohrköpfe sind nun im Durchmesserbereich 4,50 - 25,90 mm (Abstufung 0,1 mm) verfügbar.

Preise und Verfügbarkeit

Siehe Preisliste in der Anlage.

Zum Produktfilm



Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons CTO Mitglied der Geschäftsleitung Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Patrick Muller Produktspezialist



BOHREN

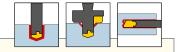
15-2022

JULI 2022

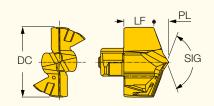
METRISCH



QCP-2MSelbstzentrierende, auswechselbare Bohrköpfe für DCN-Bohrkörper zur Bearbeitung der Werkstückstoffgruppen ISO P - und ISO K







Bezeichnung	DC	LF	PL	SIG	SSC ⁽²⁾		80601
QCP 045 ⁽¹⁾	4.50	2.84	0.910	136	4.5	SK DCN 4-4.99	•
QCP 046 ⁽¹⁾	4.60	2.82	0.930	136	4.5	SK DCN 4-4.99	•
QCP 048 ⁽¹⁾	4.80	2.78	0.970	136	4.5	SK DCN 4-4.99	•
QCP 050 ⁽¹⁾	5.00	3.05	1.030	136	5	SK DCN 5-5.99	•
QCP 051 ⁽¹⁾	5.10	3.03	1.050	136	5	SK DCN 5-5.99	•
QCP 055 ⁽¹⁾	5.50	2.95	1.190	136	5	SK DCN 5-5.99	•

[•] Für die Erzeugung hoher Oberflächengüten bis zu einer Bohrungszylindrizität von 1,6 Ra und Bohrungsgeradheit von 0,05 mm. (1) Mit 1 Führungsfase



⁽²⁾ Schnittstellengröße

BOHREN

15-2022 JULI 2022

METRISCH



Empfohlene Schnittwerte für QCP-2M-Bohrköpfe

							Vorschub vs. Bohrerdurchmesser		
				Zug- festigkeit	Härte			D=4-4.9	D=5-5.9
ISO	ISO Werkstückstoff		Zustand	[N/mm ²]	НВ	Mtl. Nr.	v _c m/min mm/U		n/U
	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25 %C	Geglüht	420	125	1	80- <mark>110</mark> -140	0.04 0.06 0.08	0.07 0.09 0.11
		>= 0.25 %C	Geglüht	650	190		80- <mark>105</mark> -130		
		< 0.55 %C	Vergütet	850	250		80- <mark>100</mark> -120		
		>= 0.55 %C	Geglüht	750	220	4	70- <mark>90</mark> -110		
			Vergütet	1000	300	5	50- <mark>70</mark> -90		
			Geglüht	600	200	6	80- <mark>100</mark> -120		
P	Niedrig legierter Sta	hl und Stahlguss	und Stahlguss		275	7	70-90-110	0.04 0.06	0.07 0.10
	(< 5% Legieru	ingsanteile)	Vergütet	1000	300	8	50- <mark>70</mark> -90	0.08	0.10
				1200	350	9	40-55-70		
	Hoch legierter Stahl, Stahlguss, Werkzeugstahl		Geglüht	680	200	10	50- <mark>70</mark> -90	0.06 0.07 0.08	0.07 0.09 0.10
			Vergütet	1100	325		40 <mark>-60</mark> -80		
	Rostbeständiger Stahl		Ferritisch/martensitisch	680	200	12	40 -55 -70	0.05	0.06 0.07
	und Stahlguss	;	Martensitisch	820	240	13	40 -55 -70	0.07	0.08
	Grauguss (GG)		Ferritisch/perlitisch		180		90-125-160		
	Graugus	S (GG)	Perlitisch		260		80-110-140		
K	Kugelgraphitguss (GGG)		Ferritisch		160	17	90-135-180	0.04 0.06 0.08	0.1
			Perlitisch		250		80-110-140		0.13 0.15
	Temperguss		Ferritisch		130		90-125-160		
			Perlitisch		230	20	80-110-140		

[■] Daten beziehen sich auf den Schneidstoff IC908.





BOHREN 15-2022 **JULI 2022**

METRISCH



Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung		Preis €	Verfügbarkeit
3392642	QCP 045	IC908	85,70 €	Ab Lager
3403899	QCP 046	IC908	85,70 €	Ab Lager
3403900	QCP 048	IC908	85,70 €	Ab Lager
3392643	QCP 050	IC908	85,70 €	Ab Lager
3403898	QCP 051	IC908	85,70 €	Ab Lager
3392644	QCP 055	IC908	85,70 €	Ab Lager

Rabattgruppe: H3