

BOHREN

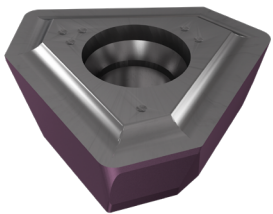
35-2022

APRIL 2023

METRISCH

NPA

PRODUKTNEUHEITEN



PVD-Beschichtung



Für Stahl und
rostbeständigen Stahl



Standzeit-
verlängerung



FINEBEAM · ISCARDEEPDRILL

**Wendeschneidplatten für
Tiefbohrköpfe in der neuen
Schneidstoffsorte IC948**



PVD-
Beschichtung



Für Stahl und
rostbeständigen
Stahl



Standzeit-
verlängerung

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

FINEBEAM • **ISCARDEEPDRILL**

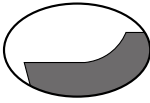
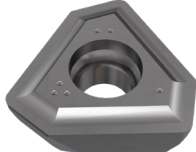
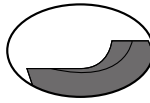
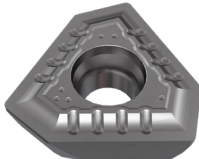
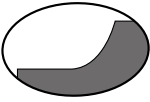
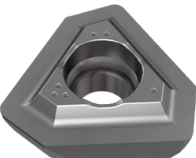
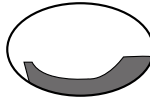
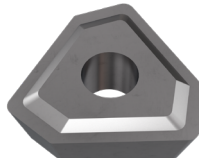
Ihr Nutzen

IC948 - NEUE SCHNEIDSTOFFSORTE ZUR BEARBEITUNG VON ISO P- UND ISO M-WERKSTÜCKSTOFFEN.

IC948 - Vorteile

- Höhere Standzeiten bei optimierten Schnittparametern sind optimale Voraussetzungen für Produktivitätssteigerungen.
- Gültig für alle Wendeschneidplatten (Größen und Spanformer) der **ISCAR-DEEP-DRILL** und **FINEBEAM**-Produktlinien.

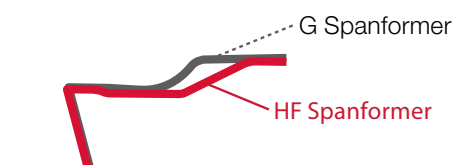
ISCARDEEPDRILL - Spanformer-Auswahl

<p>G</p>   <p>Vielseitig einsetzbar</p>	<p>B</p>   <p>Gute Spankontrolle bei hitzebeständigen Legierungen</p>
<p>BG</p>   <p>Spankontrolle bei schwer zerspanbaren Stählen</p>	<p>DT</p>   <p>Für geringen Schnittdruck</p>

FINEBEAM - Spanformer-Auswahl

G - Spanformer - für alle Bearbeitungen und Werkstückstoffe geeignet

HF - High Feed Spanformer - für Stabilität beim Bohren mit hohem Vorschub



Spanbruch-Querschnitt



PVD-
Beschichtung



Für Stahl und
rostbeständigen
Stahl



Standzeit-
verlängerung

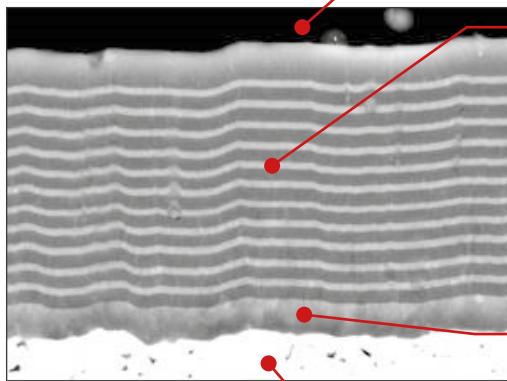
NPA

PRODUKTNEUHEITEN

FINEBEAM • **ISCARDEEPDRILL**

Neue Schneidstoffsorte: IC948

Für höhere Standzeiten bei der Bearbeitung von ISO P- und ISO M-Werkstückstoffen.



Resistent gegen Aufbauschneiden

Die Beschichtung verhindert
Aufbauschneidenbildung

Resistent gegen Verschleiß, Oxidation und Bruch

Die mehrlagige Beschichtung verhindert
Mikrorisse

Starke Adhäsion von Beschichtung und Substrat

Die starke Adhäsion von Beschichtung
und Substrat favorisiert die Schneid-
kantenstabilität

Hartmetallsubstrat

Verschleißfestes Hartmetallsubstrat



PVD-
Beschichtung



Für Stahl und
rostbeständigen
Stahl



Standzeit-
verlängerung

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

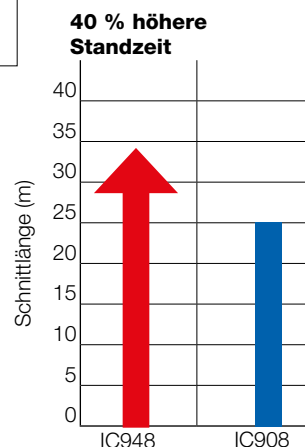
FINEBEAM • ISCARDEEPDRILL

VERSUCHSBERICHT

Bauteil: Hülse
Werkstückstoff: 1.4404 / X2CrNiMo17-12-2
Anwendung: Tieflochbohren
Maschine: BTA
Kühlung: Öl



	Neu	Bisher
Bohrkopf	DSD-EF 32.50-FB	DSD-EF 32.50-FB
Wendeschneidplatte	NPHT 070408R-G-P	NPHT 070408R-G-P
Schneidstoffsorte	IC948	IC908
Schnittgeschwindigkeit, v_c	64	64
Vorschub, f	0,17	0,17
Vorschubgeschw., v_f	109	109
Bohrerdurchmesser, D_c	32,5	32,5
Standzeit, m	34,4	25,2
Kühlung	Öl	Öl



Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
 CTO
 Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Patrick Muller
 Produktspezialist

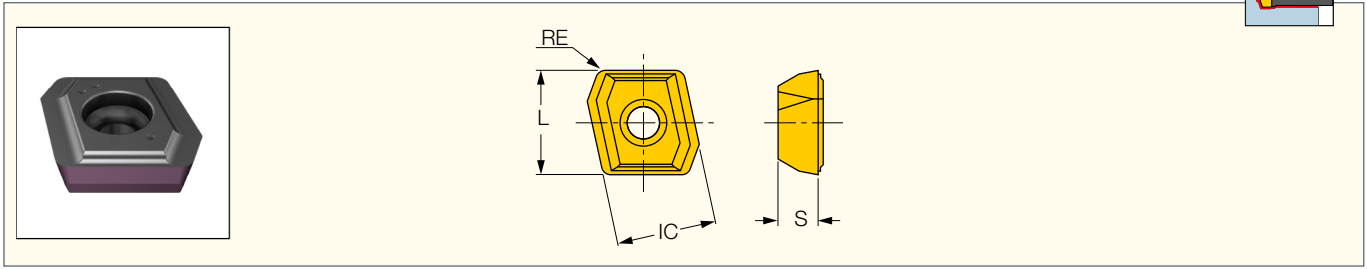
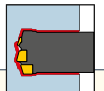
ISCAR DEEP DRILL

Bestehende Hartmetallsorten der NPHT- NPMT- / und NPMX- / TPMX-Wendeschnidplatten werden durch die NEUEN IC8355 und IC806 ab Mai 2023 ersetzt.

- IC948 ersetzt die auslaufenden Sorten IC520 und IC920.
- IC8355 ersetzt die auslaufenden Sorten IC5500 und IC9025.

NPMX 0803 RB/RG

Wendeschnidplatten für DSD-EC- / DDD-EC- / DSD-IC-Bohrköpfe



Bezeichnung	Abmessungen				Zäher → Härter				
	IC	S	RE	L	IC8355	IC9025	IC908	IC948 NEU	IC520
NPMX 080304R-B	8.00	3.18	0.40	8.36	•	•	•	•	•
NPMX 080308R-G	8.00	3.18	0.80	8.36	•	•	•	•	•

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

BOHREN

35-2022

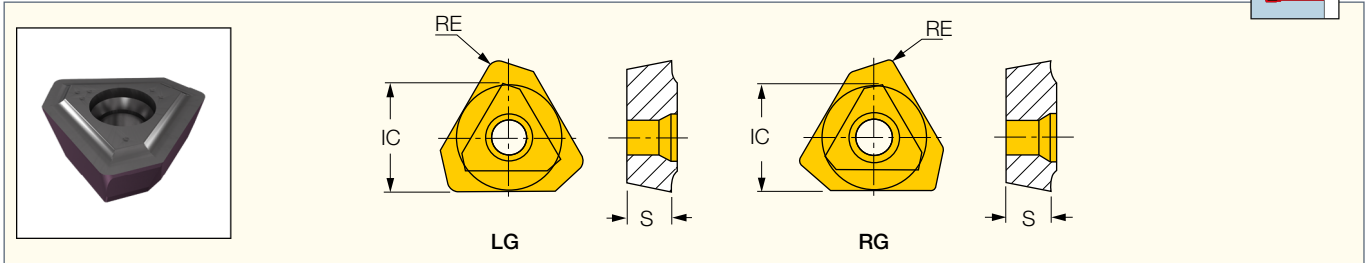
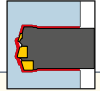
APRIL 2023

METRISCH

ISCARDEEPDRILL

TPMX

Wendeschneidplatten zum Bohren / Aufbohren / Kernbohren



Bezeichnung	Abmessungen			Zäher ↔ Härter								
	IC	S	RE	IC8355	IC5500	IC9025	IC508	IC908	IC948	IC920	IC520	IC806
TPMX 140304R-B	8.45	3.50	0.40			•		•		•	•	•
TPMX 140308R-DT	8.45	3.50	0.80			•		•	•			•
TPMX 140308R-G	8.45	3.50	0.80	•	•	•	•	•	•		•	•
TPMX 140308R-B	8.45	3.50	0.80			•		•	•			•
TPMX 170404R-B	10.30	4.00	0.40			•		•		•	•	•
TPMX 170408R-B	10.30	4.00	0.80			•		•	•			•
TPMX 170408R-BG	10.30	4.00	0.80			•		•	•			•
TPMX 170408R-DT	10.30	4.00	0.80			•		•	•			•
TPMX 170408R-G	10.30	4.00	0.80	•	•		•	•	•		•	•
TPMX 240504R-B	14.20	5.50	0.40					•		•	•	•
TPMX 240512R-BG	14.20	5.50	1.20			•		•	•		•	•
TPMX 240512R-DT	14.20	5.50	1.20			•		•	•		•	•
TPMX 240512R-G	14.20	5.50	1.20	•	•		•	•	•		•	•
TPMX 240512R-B	14.20	5.50	1.20					•	•			•
TPMX 280708R-B	17.00	7.50	0.80			•		•		•		•
TPMX 280716R-BG	17.00	7.50	1.60					•	•		•	•
TPMX 280716R-DT	17.00	7.50	1.60					•	•		•	•
TPMX 280716R-G	17.00	7.50	1.60	•	•		•	•	•		•	•
TPMX 280716R-B	17.00	7.50	1.60					•	•			•
TPMX 140308L-G	8.45	3.50	0.80			•		•				
TPMX 170404L-BG	10.30	4.00	0.40					•				
TPMX 170408L-DT	10.30	4.00	0.80					•				
TPMX 170408L-G	10.30	4.00	0.80			•		•	•		•	
TPMX 240504L-BG	14.20	5.50	0.40					•				
TPMX 240512L-DT	14.20	5.50	1.20					•				
TPMX 240512L-G	14.20	5.50	1.20			•		•	•		•	
TPMX 280708L-BG	17.00	7.50	0.80					•				
TPMX 280716L-G	17.00	7.50	1.60			•		•	•		•	

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

BOHREN

35-2022

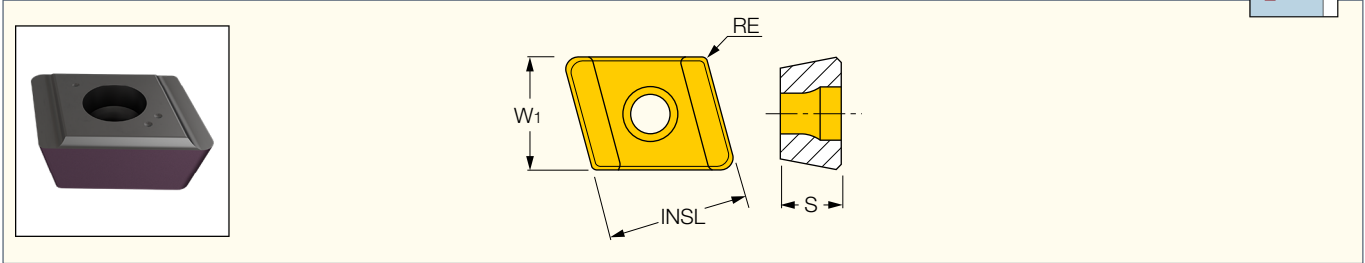
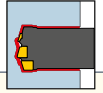
APRIL 2023

METRISCH

FINEBEAM

NPHT

Außenwendeschneidplatten für DSD-EF-FB- / DDD-EF-FB- / DSD-IF-FB-Bohrköpfe

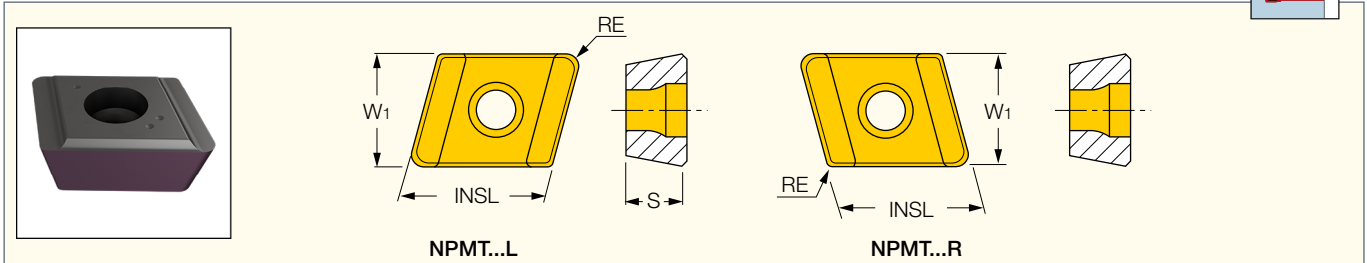
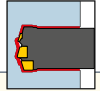


Bezeichnung	Abmessungen				Zäher ↔ Härter			
	W1	INSL	S	RE	IC908	IC948 <i>NEU</i>	IC520	IC806
NPHT 060304R-G-P	6.00	8.00	3.00	0.40	●		●	
NPHT 070404R-G-P	7.50	10.00	4.00	0.40	●		●	
NPHT 090404R-G-P	9.00	10.00	4.00	0.40	●		●	
NPHT 110404R-G-P	11.00	10.00	4.00	0.40	●		●	
NPHT 130404R-G-P	13.00	10.00	4.00	0.40	●		●	
NPHT 060308R-G-P	6.00	8.00	3.00	0.80	●	●		●
NPHT 070408R-G-P	7.50	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 090408R-G-P	9.00	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 110408R-G-P	11.00	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 130408R-G-P	13.00	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 060308R-HF-P	6.00	8.00	3.00	0.80	●	●		●
NPHT 070408R-HF-P	7.50	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 090408R-HF-P	9.00	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 110408R-HF-P	11.00	10.00	4.00	0.80	●	●		●
NPHT 130408R-HF-P	13.00	10.00	4.00	0.80	●	●		●

FINEBEAM

NPMT

Innen- und Zentrums-Wendeschneidplatten für DSD-EF-FB- / DDD-EF-FB-Bohrköpfe



Bezeichnung	Abmessungen				Zäher ↔ Härter				
	W1	INSL	S	RE	IC9025	IC908	IC948 <i>NEU</i>	IC520	IC806
NPMT 050304R-G-I	5.50	8.00	3.00	0.40		•	•	•	•
NPMT 060404R-G-I	6.50	10.00	4.00	0.40	•	•	•	•	•
NPMT 080404R-G-I	8.00	10.00	4.00	0.40	•	•	•	•	•
NPMT 090404R-G-I	9.50	10.00	4.00	0.40	•	•	•	•	•
NPMT 120404R-G-I	12.50	10.00	4.00	0.40	•	•	•	•	•
NPMT 050304R-HF-I	5.50	8.00	3.00	0.40		•	•		•
NPMT 060404R-HF-I	6.50	10.00	4.00	0.40		•	•		•
NPMT 080404R-HF-I	8.00	10.00	4.00	0.40		•	•		•
NPMT 090404R-HF-I	9.50	10.00	4.00	0.40		•	•		•
NPMT 120404R-HF-I	12.50	10.00	4.00	0.40		•	•		•
NPMT 050308L-G-C	5.50	8.00	3.00	0.80		•	•	•	•
NPMT 060408L-G-C	6.50	10.00	4.00	0.80	•	•	•	•	•
NPMT 080408L-G-C	8.00	10.00	4.00	0.80	•	•	•	•	•
NPMT 090408L-G-C	9.50	10.00	4.00	0.80	•	•	•	•	•
NPMT 120408L-G-C	12.50	10.00	4.00	0.80	•	•	•	•	•
NPMT 050308L-HF-C	5.50	8.00	3.00	0.80		•	•		•
NPMT 060408L-HF-C	6.50	10.00	4.00	0.80		•	•		•
NPMT 080408L-HF-C	8.00	10.00	4.00	0.80		•	•		•
NPMT 090408L-HF-C	9.50	10.00	4.00	0.80		•	•		•
NPMT 120408L-HF-C	12.50	10.00	4.00	0.80		•	•		•

ISCARDEEPDRILL

Schnittwertempfehlungen für ISCARDEEPDRILL-Werkzeuge

ISO	Werkstoffgruppen			Werkst.-Gruppe Nr.	v _c (m/min)	f (mm/U)					
	Werkstückstoff	Zustand	Härte (HB)			38.00-39.99	4.00-51.99	52.00-63.99	64.00-84.99	85.00-293.00	
						f (mm/U)					
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25% C	Geglüht	125	1	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
		≥ 0.25% C	Geglüht	190	2	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
		< 0.55% C	Gehärtet u. vergütet	250	3	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
			Geglüht	220	4	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
	Legierter Stahl und Stahlguss (< 5 % Legierungsanteile)	Geglüht	Vergütet	300	5	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
			Geglüht	200	6	60-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
		Gehärtet u. vergütet	275	7	60-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	
			300	8	50-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	
			350	9	50-100	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	
			200	10	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	
	Hoch legierter Stahl, Stahlguss, Werkzeugstahl	Geglüht	200	10	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	
		Vergütet	325	11	60-120	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	
	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss	Ferritisch / martensitisch	Martensitisch	200	12	60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
			Martensitisch	240	13	60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3
M	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss	Austenitisch, Duplex	600	14	60-110	0.08-0.15	0.1-0.2	0.13-0.23	0.15-0.25	0.18-0.3	

FINEBEAM

Schnittwertempfehlungen für FINEBEAM-Werkzeuge

ISO	Werkstoffgruppen			Härte (HB)	Spanformer	v _c (m/min)	f (mm/U)	
	Werkstückstoffe	Zustand	Bohrerdurchmesser (mm)					
			25.00 - 43.00				43.01 - 83.00	
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25 %C	Ungehärtet	125	HF	70 - 130	0.11 - 0.41	0.14-0.45
				125	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35
		≥ 0.25 %C	Ungehärtet	190	HF	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45
				190	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35
		< 0.55 %C	Gehärtet u. vergütet	250	HF	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45
				250	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35
	≥ 0.55 %C	Ungehärtet	220	HF	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45	
			220	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35	
	Niedrig legierter Stahl Stahlguss (Legierungsanteile < 5 %)	Gehärtet u. vergütet	Ungehärtet	300	HF	70-130	0.11-0.41	0.14-0.45
				300	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35
		Gehärtet u. vergütet	Ungehärtet	200	HF	70-120	0.11-0.41	0.20-0.45
				200	G	70-120	0.10-0.30	0.12-0.35
			275	HF	55-110	0.11-0.41	0.20-0.45	
			275	G	60-120	0.10-0.30	0.12-0.35	
300			HF	55-110	0.11-0.41	0.20-0.45		
300			G	60-120	0.10-0.30	0.12-0.35		
350			HF	55-110	0.11-0.41	0.20-0.45		
350			G	60-120	0.10-0.30	0.12-0.35		
Hoch legierter Stahl Stahlguss Werkzeugstahl	Ungehärtet	Gehärtet u. vergütet	200	HF	55-110	0.11-0.38	0.20-0.40	
			200	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35	
	Gehärtet u. vergütet	325	HF	55-110	0.11-0.38	0.20-0.40		
		325	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35		
	Ferritisch	Martensitisch	200	HF	40-110	0.11-0.41	0.20-0.45	
			200	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35	
	240	HF	40-110	0.11-0.41	0.20-0.45			
	240	G	70-130	0.10-0.30	0.12-0.35			

ISCAR DEEP DRILL

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
4811711	NPMX 080304R-G IC948	15,90 €	Ab Lager
4803600	NPHT 070408R-G-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4803601	NPHT 090408R-G-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4809369	NPHT 110408R-G-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4809371	NPHT 130408R-G-P IC948	20,90 €	Ab Lager
4809372	NPHT 060308R-HF-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4803604	NPHT 070408R-HF-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4803609	NPHT 090408R-HF-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4809373	NPHT 110408R-HF-P IC948	19,00 €	Ab Lager
4809374	NPHT 130408R-HF-P IC948	20,90 €	Ab Lager
4809375	NPMT 050304R-G-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4803630	NPMT 060404R-G-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4809377	NPMT 090404R-G-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4809379	NPMT 120404R-G-I IC948	17,50 €	Ab Lager
4809380	NPMT 050304R-HF-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4803611	NPMT 060404R-HF-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4809381	NPMT 080404R-HF-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4809382	NPMT 090404R-HF-I IC948	15,90 €	Ab Lager
4809383	NPMT 120404R-HF-I IC948	17,50 €	Ab Lager
4809387	NPMT 050304L-G-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4803607	NPMT 060404L-G-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4803608	NPMT 080404L-G-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4809388	NPMT 090404L-G-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4809389	NPMT 120404L-G-C IC948	17,50 €	Ab Lager
4809390	NPMT 050304L-HF-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4803613	NPMT 060404L-HF-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4803615	NPMT 080404L-HF-C IC948	15,90 €	Ab Lager
4809391	NPMT 090404L-HF-C IC948	15,90 €	Ab Lager

Rabattgruppe: H8 Tiefbohr-Platten

ISCAR DEEP DRILL

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €	Verfügbarkeit
4809392	NPMT 120404L-HF-C IC948	17,50 €	Ab Lager
4809398	TPMX 140308R-B IC948	15,45 €	Ab Lager
4811718	TPMX 140308R-DT IC948	15,45 €	Auf Anfrage
4809393	TPMX 140308R-G IC948	15,45 €	Ab Lager
4811795	TPMX 170408L-G IC948	15,45 €	Ab Lager
4809399	TPMX 170408R-B IC948	15,45 €	Ab Lager
4809404	TPMX 170408R-BG IC948	16,25 €	Ab Lager
4811766	TPMX 170408R-DT IC948	15,45 €	Ab Lager
4809394	TPMX 170408R-G IC948	15,45 €	Ab Lager
4811796	TPMX 240512L-G IC948	17,10 €	Ab Lager
4809400	TPMX 240512R-B IC948	17,10 €	Ab Lager
4809405	TPMX 240512R-BG IC948	18,00 €	Ab Lager
4811768	TPMX 240512R-DT IC948	17,10 €	Ab Lager
4809396	TPMX 240512R-G IC948	17,10 €	Ab Lager
4811797	TPMX 280716L-G IC948	20,25 €	Ab Lager
4809401	TPMX 280716R-B IC948	20,25 €	Ab Lager
4809406	TPMX 280716R-BG IC948	21,20 €	Ab Lager
4811794	TPMX 280716R-DT IC948	20,25 €	Ab Lager
4809397	TPMX 280716R-G IC948	20,25 €	Ab Lager

Rabattgruppe: H8 Tiefbohr-Platten