

# **PENTACUT**

## Neue PENTA 24N-PF-Schneideinsätze aus dem Cermet-Schneidstoff IC30N



## Neu

### **PENTA 24N-PF-Schneideinsätze, zum Ab- und Einstechen**

- **Hergestellt aus der Cermet-Schneidstoffsorte IC30N**
- **Verfügbar in den Schneidenbreiten von 1.0 bis 3.0 mm**
- **Mit 6° positivem Spanformer**

#### **IC30N - Eigenschaften und Vorteile**

- Ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten und hervorragende Oberflächengüten.
- Geeignet für Vorschlicht- und Schlichtbearbeitungen (besonders bei engen Toleranzen und hohen Oberflächengüten).
- Verhindert die Aufbauschneidenbildung, vor allem bei der Bearbeitung von rostbeständigem Stahl.
- Exzellente Verschleißfestigkeit bei hoher Zähigkeit des Schneidstoffes. Daraus resultieren hohe Standmengen, und es gibt keine Ausbrüche an der Schneidkante.
- Für die Bearbeitung eines breiten Werkstoffspektrums, besonders beim Schlichten von rostbeständigem Stahl und legiertem Stahl.
- Preisvorteil im Vergleich zu beschichteten Hartmetall-Schneidstoffsorten.

#### **Die neuen Cermet-Schneideinsätze erweitern das Anwendungsspektrum der bestehenden PENTA 24-Werkzeuge.**

#### **Verfügbarkeit und Preise**

Siehe beigefügte Preisliste

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

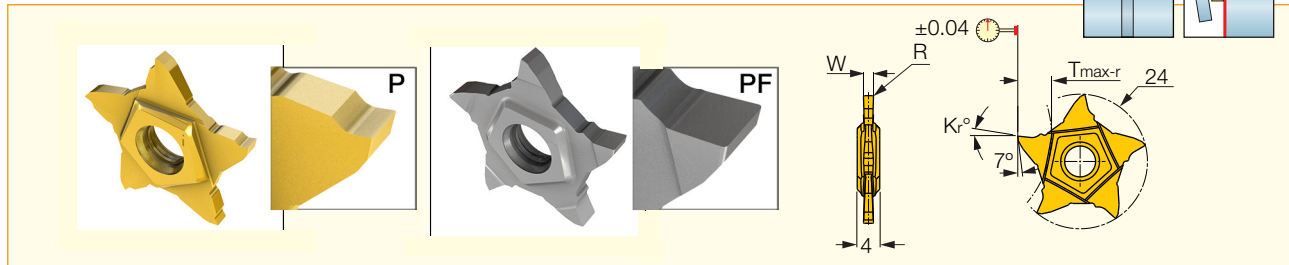
ISCAR Germany GmbH

Stefan Basic  
Produktspezialist



## PENTA 24N-PF/P

5-schneidige Schneideinsätze mit positivem Spanformer zum Ab- und Einstechen



Bezeichnung	Abmessungen					Zäher ↔ Härter			Schnittwerte f <sub>z</sub> (mm)
	W±0.02	R	R±toler	T <sub>max-r</sub>	K <sub>r</sub> °	IC908	IC1008	IC30N	
<b>NEU</b> PENTA 24N100P005	1.00	0.05	0.020	3.50	12.0		•		0.02-0.05
<b>NEU</b> PENTA 24N100PF010	1.00	0.10	0.020	4.00	6.0	•		•	0.03-0.06
<b>NEU</b> PENTA 24N150P005	1.50	0.05	0.020	5.00	12.0		•		0.02-0.07
<b>NEU</b> PENTA 24N150PF020	1.50	0.20	0.030	6.00	6.0	•		•	0.03-0.09
<b>NEU</b> PENTA 24N185PF020	1.85	0.20	0.030	6.00	6.0			•	0.03-0.10
<b>NEU</b> PENTA 24N200P005	2.00	0.05	0.020	6.00	12.0		•		0.02-0.08
<b>NEU</b> PENTA 24N200PF020	2.00	0.20	0.030	6.50	6.0	•		•	0.04-0.10
<b>NEU</b> PENTA 24N239PF015	2.39	0.15	0.030	6.50	6.0	•			0.04-0.14
<b>NEU</b> PENTA 24N250PF020	2.50	0.20	0.030	6.50	6.0	•		•	0.04-0.14
<b>NEU</b> PENTA 24N300PF020	3.00	0.20	0.030	6.50	6.0	•		•	0.04-0.04

## Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für die Schneidstoffsorte IC30N

ISO	Werkstückstoff	Zustand	Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	Härte HB	Material-Nr.	IC30N	
						v <sub>c</sub> (m/min)	
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	< 0.25 %C	Geglüht	420	125	1	120-200
		>= 0.25 %C	Geglüht	650	190	2	110-180
		< 0.55 %C	Vergütet	850	250	3	90-160
		>= 0.55 %C	Geglüht	750	220	4	100-180
			Vergütet	1000	300	5	70-150
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (weniger als 5% Legierungsanteile)		Geglüht	600	200	6	80-130
			Vergütet	930	275	7	70-140
				1000	300	8	70-120
				1200	350	9	70-130
	Hoch legierter Stahl, Stahlguss, und Werkzeugstahl		Geglüht	680	200	10	70-120
			Vergütet	1100	325	11	60-110
	Rostbeständiger Stahl		Ferritisch/martensitisch	680	200	12	70-140
	Rostbeständiger Stahl		Martensitisch	820	240	13	60-110
M	Rostbeständiger Stahl und Stahlguss		Austenitisch	600	180	14	50-110

## Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preis €/Stck	Verfügbarkeit
<b>Schneideinsätze</b>			
6003381	PENTA 24N100P005 IC1008	39,00	ab Lager
6004952	PENTA 24N100PF010 IC30N	35,15	ab Lager
6003384	PENTA 24N150P005 IC1008	39,00	ab Lager
6004953	PENTA 24N150PF020 IC30N	35,15	ab Lager
6093295	PENTA 24N150PF020 IC908	42,40	ab Lager
6004954	PENTA 24N185PF020 IC30N	35,15	ab Lager
6003387	PENTA 24N200P005 IC1008	39,00	ab Lager
6004955	PENTA 24N200PF020 IC30N	35,15	ab Lager
6093315	PENTA 24N200PF020 IC908	42,40	ab Lager
6003500	PENTA 24N239PF015 IC908	auf Anfrage	S.C.3
6004956	PENTA 24N250PF020 IC30N	36,25	ab Lager
6093325	PENTA 24N250PF020 IC908	43,70	ab Lager
6004957	PENTA 24N300PF020 IC30N	36,25	ab Lager
6093335	PENTA 24N300PF020 IC908	43,70	ab Lager

Produktgruppe WSP: 60

Rabattgruppe WSP: B6