



SOLIDMILL

**Neue, parametrische Laserbeschriftung
auf Vollhartmetall-Schaftfräsern**



ISCAR führt auf Vollhartmetall-Schaftfräsern eine neue Laserbeschriftung ein. Diese Beschriftung enthält parametrische Informationen gemäß den in ISCAR-Katalogen genannten Parametern. Durch diese Neuerung werden Anwender in die Lage versetzt, Werkzeugabmessungen problemlos zu identifizieren:

D =Werkzeugdurchmesser

d= Schaftdurchmesser

ap= Schnitttiefe

L = Gesamtlänge

Z = Anzahl der Zähne

Ha= Drallwinkel in Grad

C = Zylindrischer Schaft

W= Weldonschaft

r = Kugelkopf oder Eckenradius

Die neue Laserbeschriftung enthält außerdem die Produktions-Auftragsnr. und den Data Matrix Code, der sich aus Produktions-Auftragsnr., Katalognr. sowie dem Produktionscode (Chargen-Nr.) zusammensetzt. Dies gilt für Werkzeuge > 3 mm Durchmesser.

Ausnahmen:

Werkzeuge gleich oder < 3 mm Durchmesser enthalten lediglich die Produktions-Auftragsnr..
Sonderwerkzeuge – keine Änderung der Beschriftung.

Neu beschriftete Werkzeuge sind verfügbar, sobald der alte Lagerbestand aufgebraucht ist.

SOLIDMILL

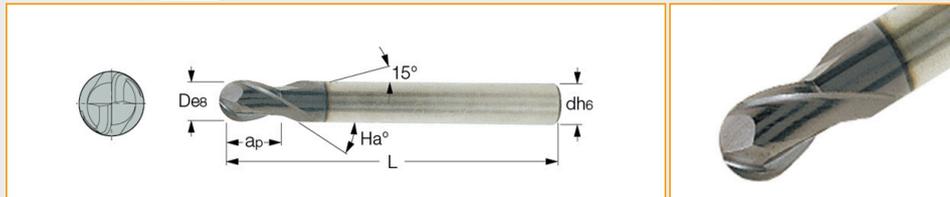
Beispiel

Artikelbezeichnung: EB100A13-2C10

Die neue Laserbeschriftung lautet:

D10 d10 ap13 L72 Z2 Ha30 C r5

Milling Family : **EB-A-2** 2 flute, 30° helix short solid carbide ball nose endmills. Designation : EB100A13-2C10



Hard Materials



D	d	ap	L	Flute	Ha°	Shank !
10.00	10.00	13.00	72.00	2	30.0	C

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
 Manager Business Development
 Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Raimund Kühnau
 Produktspezialist