



MULTI-MASTER

INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

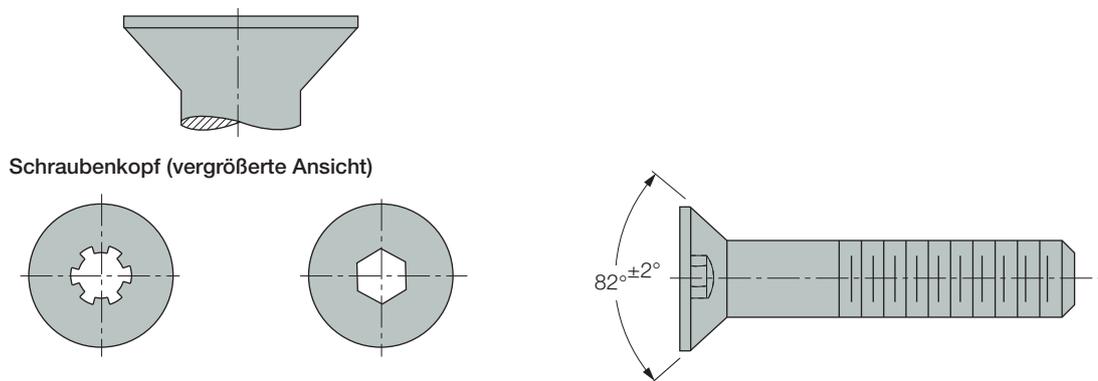
**Zusätzliche Durchmesser mit
80° Spitzenwinkel für MM HCD-Fräsköpfe
zum Zentrieren, Senken und Fasen**

MULTI-MASTER INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

ISCAR ergänzt die Werkzeuglinie der auswechselbaren Vollhartmetall-Fräsköpfe mit 2 Schneiden zum Zentrieren, Senken und Fasen um 3 weitere Durchmessergrößen:

- 9.525 mm, 15.875 mm und 19.05 mm.

Diese neuen Fräsköpfe wurden hauptsächlich zum Ansenken von Bauteilen für Senkkopfschrauben nach ANSI B 18.3 entwickelt.



Verfügbarkeit und Preise

Siehe beigefügte Preisliste

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
Manager Business Development
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

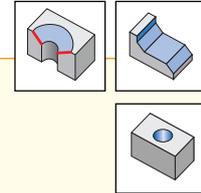
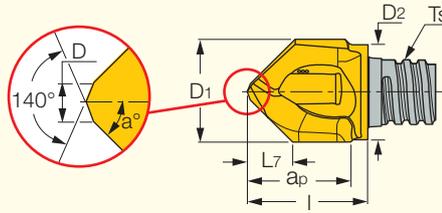
ISCAR Germany GmbH

Raimund Kühnau
Produktspezialist

MULTI-MASTER INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

MM HCD

Auswechselbare Vollhartmetall-Fräsköpfe mit 2 Schneiden zum Zentrieren, Senken und Fasen



WIRTSCHAFTLICHKEIT

NEU

NEU

NEU

Bezeichnung	Abmessungen										IC908
	D ₁	Dtol ⁽³⁾	Z	a _p	T _s	D ₂	I	a°	L ₇	D	
MM HCD080-090-2T05 ⁽¹⁾	8.0	z9	2	7.00	T05	7.60	9.75	45	3.15	1.00	•
MM HCD083-090-2T05 ⁽¹⁾	8.3	z9	2	7.50	T05	7.60	10.00	45	3.56	1.00	•
MM HCD.375-080-2T06	9.5	z9	2	9.00	T06	9.20	11.80	40	5.00	2.00	•
MM HCD100-090-2T06 ⁽¹⁾	10.0	z9	2	9.00	T06	9.60	11.75	45	4.40	1.50	•
MM HCD100-060-2T06	10.0	h10	2	9.30	T06	9.60	11.75	30	7.60	1.50	•
MM HCD100-120-2T06	10.0	h10	2	9.50	T06	9.60	12.70	60	2.70	1.50	•
MM HCD104-090-2T06 ⁽¹⁾	10.4	z9	2	9.00	T06	9.60	11.75	45	4.60	1.50	•
MM HCD120-090-2T08 ⁽¹⁾	12.0	z9	2	12.00	T08	11.50	15.50	45	5.30	1.50	•
MM HCD120-060-2T08	12.0	h10	2	11.00	T08	11.50	15.40	30	9.24	1.50	•
MM HCD120-120-2T08	12.0	h10	2	11.65	T08	11.50	15.20	60	3.50	1.50	•
MM HCD124-090-2T08 ⁽¹⁾	12.4	z9	2	11.80	T08	11.50	15.50	45	5.50	1.50	•
MM HCD.500-080-2T08 ⁽²⁾	12.7	z9	2	11.10	T08	12.20	15.50	40	6.80	1.50	•
MM HCD.625-080-2T10	15.9	z9	2	15.20	T10	15.00	18.80	40	8.80	2.00	•
MM HCD160-090-2T10 ⁽¹⁾	16.0	z9	2	14.90	T10	15.20	18.80	45	7.10	1.50	•
MM HCD160-060-2T10	16.0	h10	2	16.20	T10	15.20	20.20	30	12.00	2.50	•
MM HCD160-120-2T10	16.0	h10	2	15.50	T10	15.20	19.90	60	4.40	1.50	•
MM HCD165-090-2T10 ⁽¹⁾	16.5	z9	2	14.90	T10	15.20	18.80	45	7.10	1.50	•
MM HCD.750-080-2T12	19.0	z9	2	19.60	T12	18.00	24.70	40	11.00	2.00	•
MM HCD200-090-2T12 ⁽¹⁾	20.0	z9	2	18.20	T12	18.30	24.70	45	9.40	1.50	•
MM HCD200-060-2T12	20.0	h10	2	18.20	T12	18.30	24.70	30	15.50	2.50	•
MM HCD200-120-2T12	20.0	h10	2	14.65	T12	18.30	21.15	60	5.50	1.50	•

• Klemmschlüssel bitte separat bestellen. Anzugsdrehmomente und Montageanleitung siehe Katalogseite B2 im Hauptkatalog Fräswerkzeuge 2012
• Das Gewinde ist von Schmiermitteln freizuhalten.

⁽¹⁾ Kann für F-Typ (fein) Ansenken nach DIN 7 verwendet werden. ⁽²⁾ Ansenken für nationale amerikanische und britische Standard-Senkkopfschrauben

⁽³⁾ Durchmessertoleranz

MULTI-MASTER
INDEXABLE SOLID CARBIDE LINE

Preisliste

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Preise	Verfügbarkeit
5607706	MM HCD.375-080-2T06 908	37,00 €	Lager
5607707	MM HCD.625-080-2T10 908	71,50 €	Lager
5607708	MM HCD.750-080-2T12 908	82,20 €	Lager

Rabattgruppe

Fräsköpfe: G7 MULTI MASTER FK