

# **ISCAR***MILL*

**IC840 – die neue Schneidstoffsorte  
für schwer zerspanbare ISO-S und ISO-M  
Werkstückstoffe**

# ISCAR<sup>MILL</sup>

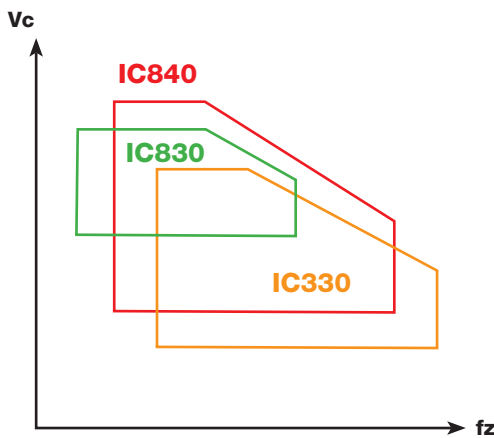
Die neue Schneidstoffsorte von ISCAR wurde für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstückstoffen entwickelt, wie z.B. austenitischem rostfreien Stahl, ferritisch-austenitischem (Duplex) Stahl und aushärtbaren (PH) Werkstoffgruppen sowie Titan und hoch hitzebeständigen Legierungen.

## IC840 - Merkmale

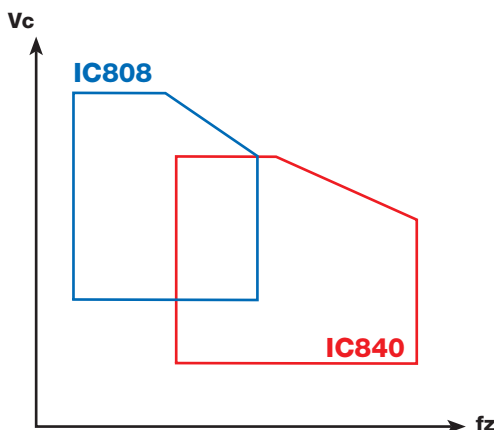
- Zähes Hartmetallsubstrat mit einer neuen verschleißfesten PVD-Beschichtung.
- Das Substrat ist äußerst resistent gegen thermische Rissbildung.
- Die Beschichtung weist eine hohe Resistenz gegen Oxidation und Kammrissbildung auf.
- Die SUMOTEC-Nachbehandlung steigert die Zähigkeit und sorgt für konstante Standzeiten.

Die neue Schneidstoffsorte ordnet sich im ISO-Bereich **(M20-M40) (S25-S40)** ein. Versuche mit **IC840** in verschiedenen Fräsoperationen mit unterschiedlichen Schnittparametern belegen, dass diese Schneidstoffsorte eine effiziente und zuverlässige Bearbeitung von hoch hitzebeständigen Legierungen ermöglicht.

## Anwendungsbereich für ISO **M** Werkstückstoffe



## Anwendungsbereich für ISO **S** Werkstückstoffe





Im ersten Schritt werden folgende Wendeschneidplatten in der Schneidstoffsorte **IC840** verfügbar sein:

- 5668494 H1200 HXCU 0606-HPR
- 5668495 IQ845 SYHU 0704ADN
- 5668683 P290 ACKT 1806PDR-FWP
- 5668336 T490 LNMT 1306PNTR

## Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten für Fräser mit Wendeschneidplatten in IC840

ISO DIN/ISO 513	Werkstückstoff			Werkstoff- Gruppe*	Härte, HB	v <sub>c</sub> , m/min
	Typ					
<b>M</b>	Rostbeständiger Stahl	(austenitisch, Duplex, PH)		14	200	90-160
<b>S</b>	Hoch hitzebeständige Legierungen	Fe- Basis	Geglüht	31	200	38-50
			Ausgehärtet	32	280	30-45
		Ni- oder Co- Basis	Geglüht	33	250	28-42
			Ausgehärtet	34	350	23-30
	Titan- und Titanlegierungen	Reine Legierung		35	320	28-32
α- and β-		Ausgehärtet	36	275	50-90	
			37	300	30-60	

\* ISCAR-Werkstoffgruppe gemäß VDI 3323

## IC840 – der Booster für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstückstoffen

### Verfügbarkeit und Preise

Preise und Verfügbarkeitsinformationen erhalten Sie über unsere Systeme bzw. Ihren ISCAR-Ansprechpartner.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Herbert Volk  
Produktmanager