

**HELIOCTO**

Erweiterung der **HELIOCTO** – Linie durch eine neue Wendeschneidplatte für ISO-P

**HELIOCTO****NEU**

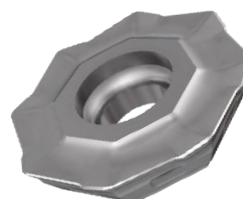
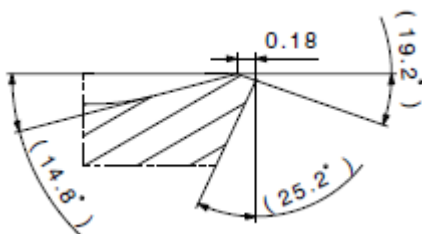
**ISCAR erweitert das Portfolio der HELIOCTO – Linie durch einen neuen Spanformer OFMT 07T3-AEN-MS, explizit für die Bearbeitung von ISO-P.**

**Ihr Nutzen:**

- 20 – 30 % höhere Standzeit bei der Bearbeitung von ISO-P
- Fräsen bei instabilen Schnittbedingungen durch positive Schneidengeometrie
- Höhere Vorschübe durch eine stabile Schneidkante möglich

**Merkmale auf einen Blick:**

- 8 – schneidige, oktagonale Wendeschneidplatte
- Stabile Schneidkante durch eine 0,18 mm große Schutzfase
- Positive Schneidengeometrie
- Verfügbar in IC808, IC830, IC5400, IC5500



### Schnittdatenempfehlung:

ISO	Material	Eigenschaften	Zugfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Härte HB	Material Nr.	Vc (m/min)	ap max.	fz		
P	unlegierter Stahl, Stahlguss, Automatenstahl	<0,25%C	weichgeglüht	400	125	1	120-180-250	4mm	0,1-0,25-0,3	
		>=0,25%C	weichgeglüht	650	190	2				
		<0,55%C	vergütet	850	250	3				
		>=0,55%C	weichgeglüht	750	220	4				
			vergütet	1000	300	5				
	Stahl und Stahlguss mit geringem Legierungsanteil weniger 5%		geglüht		600	200	6	100-160-240	4mm	0,1-0,2-0,3
				vergütet		930	275			
						1000	300			
						1200	350			
	Hochlegierter Stahl, Stahlguss, Werkzeugstahl		geglüht		680	200	10	100-130-200	4mm	0,1-0,2-0,3
			vergütet		1100	325	11			
	Rostbeständige Stähle, mit ferritischem oder martensitischem Gefüge		ferritisch-martensitisch		680	200	12	90-110-180	4mm	0,1-0,2-0,3
			martensitisch		820	240	13			

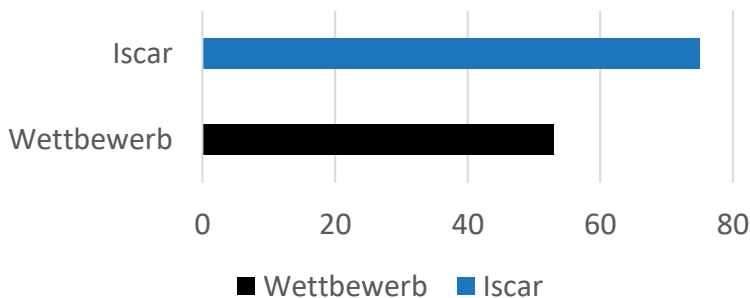
### Praxisbeispiel:

#### Wettbewerber

Werkzeug	XX	HOF D080-05-27-R07
Durchmesser / Zähne	80	80
Schneideinsatz	XX	OFMT 07T3-AEN-MS IC808
V <sub>c</sub> [m/min]	170	170
fz [mm]	0,3	0,3
a <sub>p</sub> [mm]	3	3
a <sub>e</sub> [mm]	80	80

Werkstückstoff: 36CrNiMo4

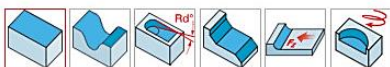
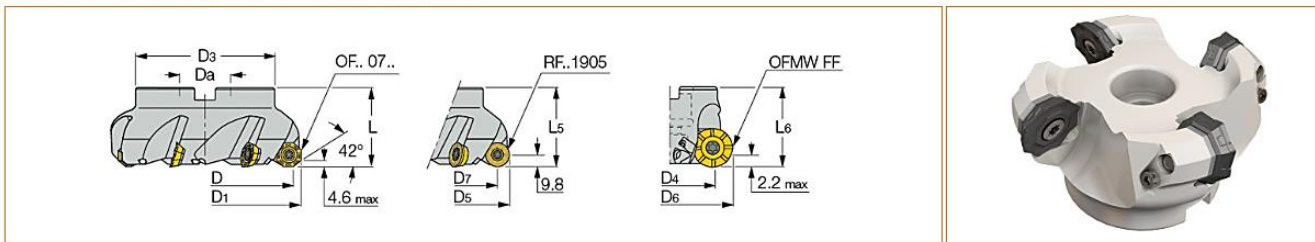
#### Standzeit



### HOF-R07

Planfräser für oktagonale und runde Wendeschneidplatten

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=1831&mapp=ML&app=0&GFSTYP=M>



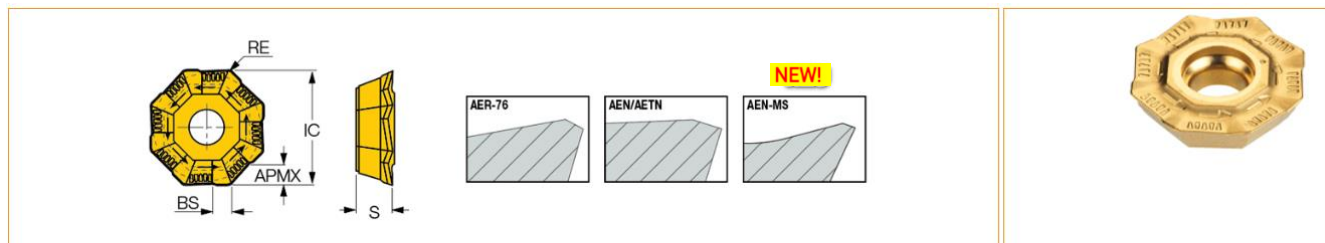
Non ISO **ISO 13399**

Bezeichnung	D	D1	L	Rd* <sup>1</sup>	D5	D7	L5	Rd* <sup>5</sup>	D4	D6	L6	Rd* <sup>6</sup>	Z	D3	Da	Arbor <sup>1</sup>	kg	MIID <sup>1</sup>
HOF D050-03-22-R07	50.00	62.50	40.00	6.5	63.30	43.56	40.50	9.0	44.80	64.00	40.60	9.0	3	48.00	22.00	A	0.30	OFMT 07T3-AE
HOF D063-04-22-R07	63.00	75.50	40.00	5.0	76.30	56.56	40.50	6.0	57.80	77.00	40.60	6.0	4	48.00	22.00	A	0.48	OFMT 07T3-AE
HOF D080-05-25.40-R07	80.00	92.50	50.00	3.5	93.30	73.56	50.50	4.5	74.80	94.00	50.60	4.5	5	60.00	25.40	B	0.95	OFMT 07T3-AE
HOF D080-05-27-R07	80.00	92.50	50.00	3.5	93.30	73.56	50.50	4.5	92.50	94.00	50.60	4.5	5	60.00	27.00	B	0.91	OFMT 07T3-AE
HOF D100-06-31.75-R07	100.00	112.50	50.00	2.5	113.30	93.56	50.50	3.0	94.80	114.00	50.60	3.0	6	70.00	31.75	B	1.37	OFMT 07T3-AE
HOF D100-06-32-R07	100.00	112.50	50.00	2.5	113.30	93.56	50.50	3.0	94.80	114.00	50.60	3.0	6	70.00	32.00	B	1.33	OFMT 07T3-AE
HOF D125-08-38.10-R07	125.00	137.50	63.00	2.5	138.30	118.56	63.50	2.5	119.80	139.00	63.60	2.5	8	82.00	38.10	B	2.80	OFMT 07T3-AE
HOF D125-08-40-R07	125.00	137.50	63.00	2.5	138.30	118.56	63.50	2.5	119.80	139.00	63.60	2.5	8	82.00	40.00	B	2.70	OFMT 07T3-AE
HOF D160-10-40-R07	160.00	172.50	63.00	1.9	173.30	153.56	63.50	1.9	154.80	174.00	63.60	-	10	92.00	40.00	C	3.83	OFMT 07T3-AE
HOF D160-10-50.80-R07	160.00	172.50	63.00	1.9	173.30	153.56	63.50	1.9	154.80	174.00	63.60	-	10	92.00	50.80	B	4.46	OFMT 07T3-AE
HOF D200-12-60-R07	200.00	212.50	63.00	1.5	213.30	193.56	63.50	1.5	194.80	214.00	63.60	-	12	150.00	60.00	C	7.03	OFMT 07T3-AE
HOF D250-15-60-R07	250.00	262.50	63.00	1.2	263.30	243.56	63.50	1.2	244.80	264.00	63.60	-	15	150.00	60.00	C	10.08	OFMT 07T3-AE
HOF D315-18-60-R07	315.00	327.50	80.00	0.9	328.30	308.56	80.50	0.9	309.80	329.00	80.60	-	18	215.00	60.00	C	21.00	OFMT 07T3-AE

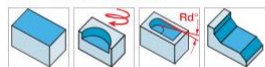
### OFMT 07

Oktagonale Wendeschneidplatten für die allgemeine Bearbeitung

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=870&mapp=ML&app=0&GFSTYP=M&fr=1>



Wirtschaftliche Lösung



Non ISO **ISO 13399**

Bezeichnung	IC	APMX	BS	RE	S	fz (min)	fz (max)	Tough (-----) Hard Schneidstoffsorte
OFMT 07T3-AER-76	17.80	3.40	1.75	0.60	4.55	0.15	0.25	IC28 IC330 IC328 IC830 IC928 IC950
OFMT 07T3-AEN	18.07	3.90	1.60	0.60	4.54	0.15	0.25	IC328 IC928
OFMT 07T3-AETN	18.07	3.90	1.75	1.00	4.54	0.20	0.35	IC928 IC910
OFMT 07T3-AEN-MS <b>NEW!</b>	18.05	4.00	1.60	0.80	4.55	0.10	0.30	IC830 IC5500 IC808 IC5400



## Anwendungsbereich:

- Hauptanwendung: ISO-P
- Nebenanwendung: ISO-M und ISO-S
- Instabile Spannsituationen und schwache Maschinenbedingungen

## Preisliste:

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Rabatt-Gr.	Stock-Code	Preis
3415482	OFMT 07T3-AEN-MS IC808	G1	1	18,35 €
3397670	OFMT 07T3-AEN-MS IC830	G1	6	18,35€
3397668	OFMT 07T3-AEN-MS IC5400	G1	6	18,35 €
3397667	OFMT 07T3-AEN-MS IC5500	G1	6	18,35 €

Mit freundlichen Grüßen,

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
CTO  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen,

ISCAR Germany GmbH

Marco Krumm  
Produktspezialist