

FRÄSEN

23-2025

JULI 2025

METRISCH

**NPA** Produktneuheiten



Schulter 90°



Tangentiale  
Klemmung



Ramp Down

Member IMC Group  
**ISCAR**

**HELITANG**  
T490 LINE

**T490-05 für mehr Effizienz  
beim Plan- und Eckfräsen**



Schulter 90°

Tangentiale  
Klemmung

Ramp Down

# NPA

Produktneuheiten

**HELITANG**  
T490 LINE

## Ihr Nutzen

- **Mehr Effizienz durch eine enge Zahnteilung bei hohen Zahnvorschüben**
- **Exzellente Prozesssicherheit durch einen stabilen Kern und einen stabilen Plattensitz (schwalbenschwanzähnliche Klemmung)**
- **Sehr gute Wirtschaftlichkeit durch 4 Schneidkanten an der WSP**

### T490 05 - Merkmale und Vorteile

- Maximale Effizienz durch enge Zahnteilung und hohen Zahnvorschüben
- Hohe Prozesssicherheit durch Schraubenentlastung und dicke stabile WSP
- Exzellente Prozesssicherheit durch einen stabilen Kern und einen stabilen Plattensitz (schwalbenschwanzähnliche Klemmung)
- Schaft, MULTIMASTER und stabile SP Schnittstelle
- 25 - 50 mm Planfräser mit SP Schnittstelle für höchste Produktivität auch auf AGW's
- Schaftfräser von 10 - 25 mm und MULTIMASTER von 10 - 20 mm
- Rampen- und Bohrzirkularfräsen möglich
- Exzellente Evakuierung der Späne durch Innenkühlung
- Stabile Klemmung der Wendeschneidplatte im Plattensitz
- Beschichteter Grundkörper schützt vor Korrosion und Verschleiß

### T490 LNMT 0502.. - Wendeschneidplatten

- bis zu 4,6 mm Schnitttiefe
- Von 0,08 - 0,12 mm Vorschub pro Zahn
- Wirtschaftlich aufgrund von 4 Schneiden
- IC830 & IC808 PVD-Beschichtung für den Universalen Einsatz
- IC810 PVD-Beschichtung für die **ISO-K** Bearbeitung
- IC5600 CVD-Beschichtung für hohe Standzeiten in **ISO-P** und **ISO-K**
- Doppelseitige WSP mit 4 Schneiden für eine hervorragende Wirtschaftlichkeit
- Dicke stabile Wendeschneidplatte für eine hohe Prozesssicherheit beim Fräsen





Schulter 90°

Tangentiale  
Klemmung

Ramp Down

[zum Produktfilm](#)

# NPA

## Produktneuheiten

**HELITANG**  
T490 LINE

### T490 05 - Anwendungsbereiche

- Plan-, Schulter-, Nuten-, Rampen- und Bohrzirkularfräsen
- Bearbeitung nahezu aller Werkstückstoffe
- Schruppen und Schlichten von Planen Oberflächen
- Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren und Drehmaschinen mit AGW's
- Energieerzeugung, Maschinenbau, Automobilindustrie

### Verfügbarkeit und Preise

Siehe Preisliste in der Anlage.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons  
Director Operations  
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

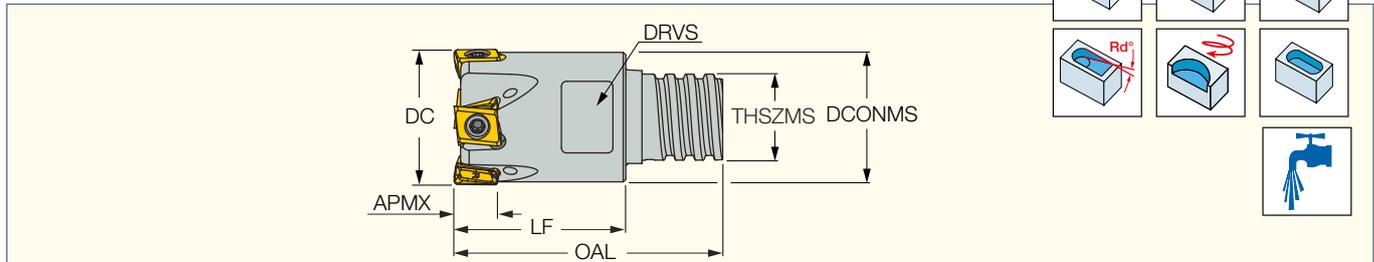
ISCAR Germany GmbH

Anton Kress  
Produktspezialist



## T490 ELN-MM-05

90° Schafffräser mit MULTI-MASTER Schnittstelle für Schneideinsätze mit 4 Schneidkanten



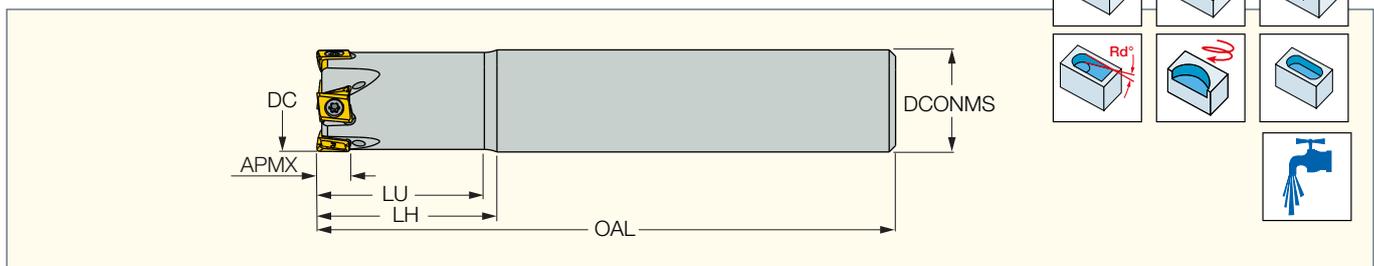
| Bezeichnung             | DC    | CICT <sup>(1)</sup> | APMX | DCONMS | LF    | OAL   | THSZMS | DRVS <sup>(2)</sup> | RMPX <sup>(3)</sup> |      | MIID <sup>(4)</sup>                    |          |  |
|-------------------------|-------|---------------------|------|--------|-------|-------|--------|---------------------|---------------------|------|--|----------|--|
| T490 ELN D10-2-MMT06-05 | 10.00 | 2                   | 4.60 | 9.20   | 13.00 | 19.30 | T06    | 8.0                 | 1.3                 | 0.01 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-3.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D12-3-MMT08-05 | 12.00 | 3                   | 4.60 | 11.00  | 14.50 | 22.00 | T08    | 10.0                | 0.9                 | 0.01 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D16-4-MMT10-05 | 16.00 | 4                   | 4.60 | 15.20  | 20.00 | 31.30 | T10    | 13.0                | 0.6                 | 0.03 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D20-5-MMT12-05 | 20.00 | 5                   | 4.60 | 19.20  | 22.00 | 35.30 | T12    | 16.0                | 0.5                 | 0.05 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |

• Der Gewindeanschluss ist von Schmiermittel freizuhalten.

- (1) Anzahl der Schneiden
- (2) Schlüsselweite für Drehmomentschlüssel
- (3) Max. Rampenwinkel
- (4) Passende Wendeschneidplatte

## T490 ELN-05

90° Schafffräser für Schneideinsätze mit 4 Schneidkanten



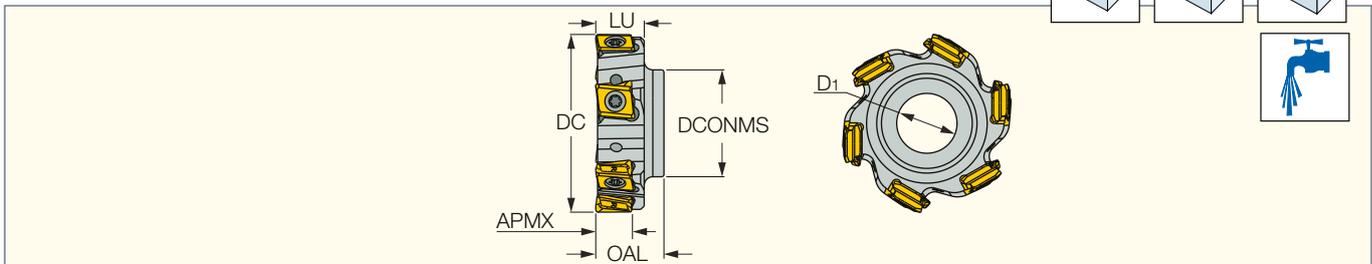
| Bezeichnung           | DC    | CICT <sup>(1)</sup> | OAL    | LH   | LU   | APMX | DCONMS | Schaft | RMPX <sup>(2)</sup> | MIID <sup>(3)</sup>                    |          |  |
|-----------------------|-------|---------------------|--------|------|------|------|--------|--------|---------------------|--|----------|--|
| T490 ELN D10-2-C10-05 | 10.00 | 2                   | 80.00  | 21.0 | 20.1 | 4.60 | 10.00  | C      | 1.3                 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-3.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D12-3-C12-05 | 12.00 | 3                   | 80.00  | 25.5 | 23.3 | 4.60 | 12.00  | C      | 0.9                 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D16-4-C16-05 | 16.00 | 4                   | 90.00  | 28.0 | 26.0 | 4.60 | 16.00  | C      | 0.6                 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D20-5-C20-05 | 20.00 | 5                   | 110.00 | 27.0 | 25.5 | 4.60 | 20.00  | C      | 0.5                 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |
| T490 ELN D25-6-C25-05 | 25.00 | 6                   | 120.00 | 30.0 | 28.5 | 4.60 | 25.00  | C      | 0.4                 | T490 LNMT 0502PNR-RD SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51 |  |

- (1) Anzahl der Schneiden
- (2) Max. Rampenwinkel
- (3) Passende Wendeschneidplatte



## T490 FM-05

90° Schafffräser mit SP-Anschluss für Schneideinsätze mit 4 Schneidkanten



| Bezeichnung             | DC    | CICT <sup>(1)</sup> | APMX | OAL   | LU   | DCONMS | D1   | MIID <sup>(2)</sup>  |
|-------------------------|-------|---------------------|------|-------|------|--------|------|----------------------|
| T490 FM D025-06-SP15-05 | 25.00 | 6                   | 4.60 | 9.50  | 6.75 | 15.00  | 8.40 | T490 LNMT 0502PNR-RD |
| T490 FM D032-08-SP17-05 | 32.00 | 8                   | 4.60 | 10.50 | 6.75 | 17.00  | 9.80 | T490 LNMT 0502PNR-RD |
| T490 FM D040-10-SP19-05 | 40.00 | 10                  | 4.60 | 14.10 | 6.75 | 19.00  | 9.80 | T490 LNMT 0502PNR-RD |
| T490 FM D050-12-SP19-05 | 50.00 | 12                  | 4.60 | 14.10 | 6.75 | 19.00  | 9.80 | T490 LNMT 0502PNR-RD |

<sup>(1)</sup> Anzahl der Schneiden

<sup>(2)</sup> Passende Wendeschneidplatte

### Ersatzteile

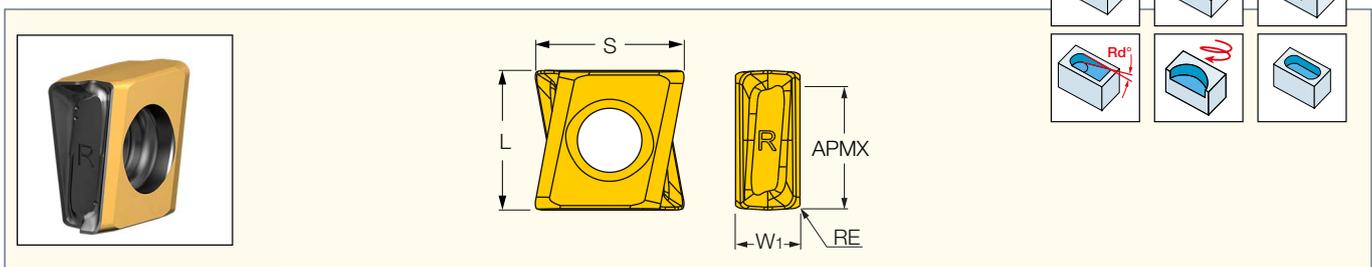
| Bezeichnung | Schraube          | Schlüssel |
|-------------|-------------------|-----------|
| T490 FM-05  | SR M2X0.4-4.8 IP6 | T-6IP/51  |

\* Empfohlenes Drehmoment: 0.6Nm



## T490 LNMT 0502

Tangential geklemmte Schneideinsätze mit 4 Schneidkanten



| Bezeichnung          | Abmessungen |      |      |      |      | Zäher ↔ Härter |       |       |        | Empfohlene Schnittdaten<br><br>f <sub>z</sub><br>(mm/t) |
|----------------------|-------------|------|------|------|------|----------------|-------|-------|--------|---|
|                      | W1          | L    | APMX | RE   | S    | IC830          | IC808 | IC810 | IC5600 |   |
| T490 LNMT 0502PNR-RD | 2.30        | 5.10 | 4.60 | 0.40 | 5.30 | ●              | ●     | ●     | ●      | 0.08-0.12   |



Schulter 90°



Tangentiale Klemmung



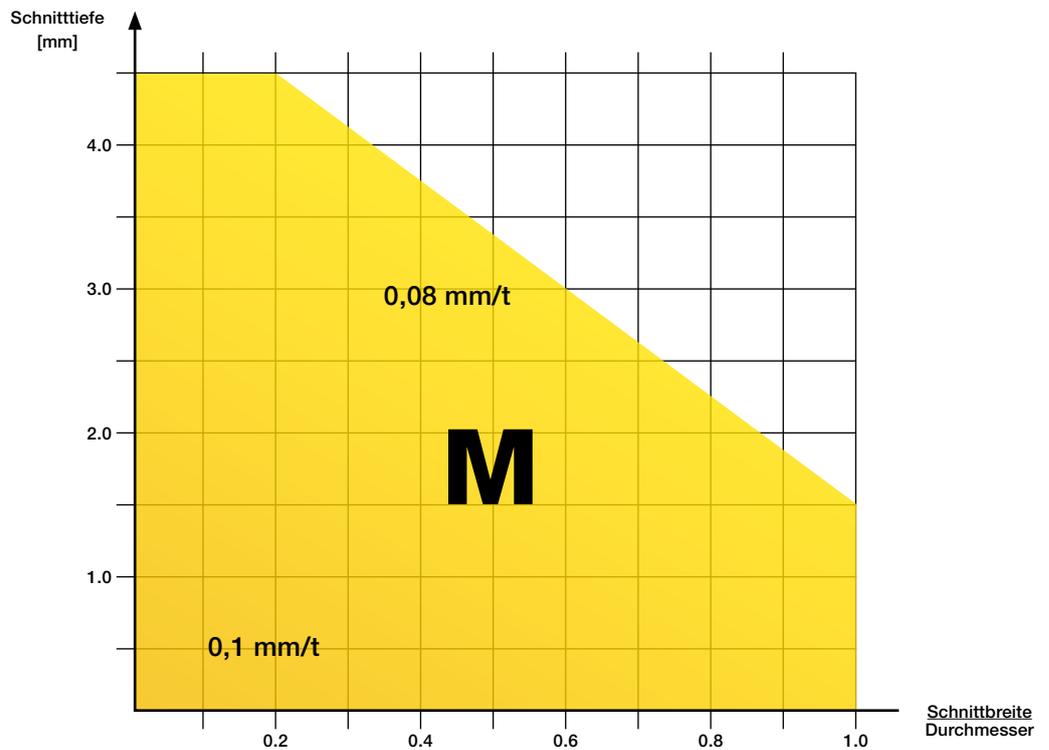
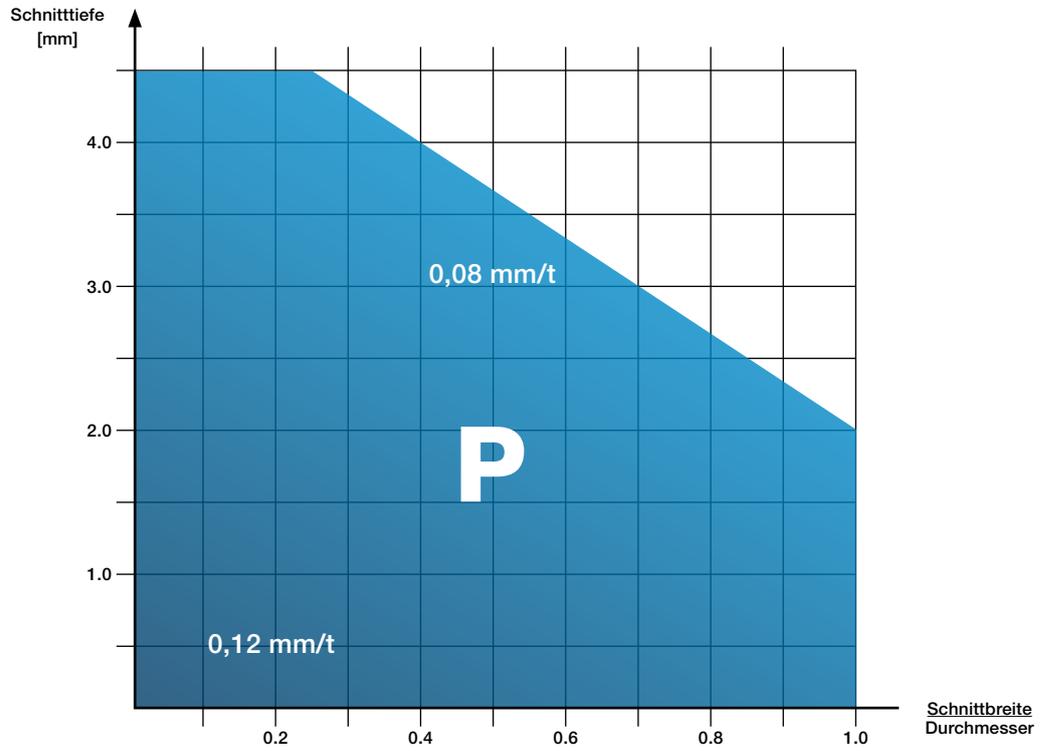
Ramp Down

# NPA

Produktneuheiten



## Anwendungsbereich für ISO-P & ISO-M





Schulter 90°

Tangentiale  
Klemmung

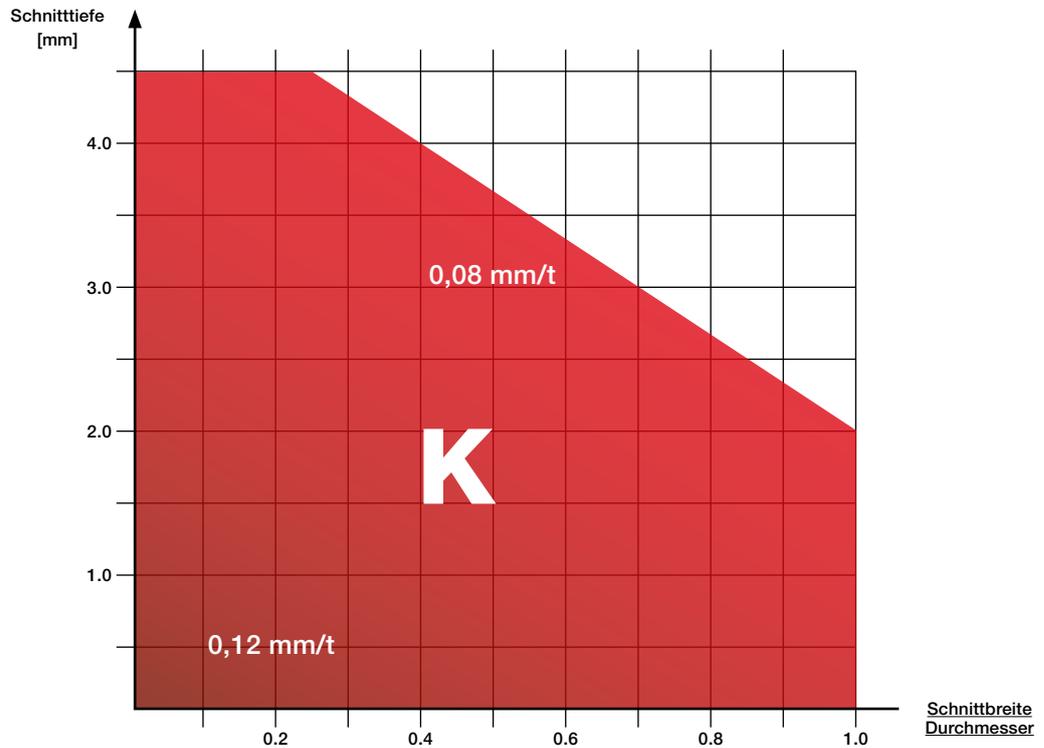
Ramp Down

# NPA

Produktneuheiten

**HELITANG**  
T490 LINE

## Anwendungsbereich ISO-K



\* Die im Diagramm empfohlenen Schnittwerte werden für das Fräsen unter stabilen Bedingungen empfohlen.

\* Bei der Bearbeitung unter instabilen Bedingungen sollten die empfohlenen Schnittwerte um 20% - 30% reduziert werden.



## Preisliste

| Artikel-Nr. | Bezeichnung               | Preis €    | Verfügbarkeit |
|-------------|---------------------------|------------|---------------|
| 3440158     | T490 ELN D10-2-C10-05     | 292,00 €   | Ab Lager      |
| 3107041     | T490 ELN D12-3-C12-05     | 313,00 €   | Ab Lager      |
| 3107042     | T490 ELN D16-4-C16-05     | 341,00 €   | Ab Lager      |
| 3440159     | T490 ELN D20-5-C20-05     | 394,00 €   | Ab Lager      |
| 3440160     | T490 ELN D25-6-C25-05     | 436,00 €   | Ab Lager      |
| 3440161     | T490 ELN D10-2-MMT06-05   | 307,00 €   | Ab Lager      |
| 3440162     | T490 ELN D12-3-MMT08-05   | 394,00 €   | Ab Lager      |
| 3440163     | T490 ELN D16-4-MMT10-05   | 359,00 €   | Ab Lager      |
| 3440164     | T490 ELN D20-5-MMT12-05   | 414,00 €   | Ab Lager      |
|             |                           |            |               |
| 3440236     | T490 FM D025-06-SP15-05   | 603,00 €   | Ab Lager      |
| 3440237     | T490 FM D032-08-SP17-05   | 697,00 €   | Ab Lager      |
| 3440238     | T490 FM D040-10-SP19-05   | 813,00 €   | Ab Lager      |
| 3440239     | T490 FM D050-12-SP19-05   | 1.020,00 € | Ab Lager      |
|             |                           |            |               |
| 3440153     | T490 LNMT 0502PNR-RD 808  | 16,35 €    | Ab Lager      |
| 3440154     | T490 LNMT 0502PNR-RD 810  | 16,35 €    | Ab Lager      |
| 5668028     | T490 LNMT 0502PNR-RD 830  | 16,35 €    | Ab Lager      |
| 3440155     | T490 LNMT 0502PNR-RD 5600 | 16,35 €    | Ab Lager      |
|             |                           |            |               |
| 3447463     | SR M2X0.4-4.8 IP6         | 2,20 €     | Ab Lager      |
| 7004613     | T-6IP/51                  | 3,50 €     | Ab Lager      |

Rabattgruppe: G4 Fräswerkzeuge  
G1 System - Fräs-WSP