NPA
Produktinformation
FRÄSEN APRIL 2014 • METRISCH 15-2014

SOLIDTHREAD

Erweiterung der MILLTHREAD-Linie

Member IMC Group

SOLIDTHREAD

ISCAR erweitert die MILLTHREAD-Linie um neue Werkzeuge und zwei neue Schneidstoffsorten.

VHM-Schaftfräser

MTECS-UN und MTECS-ISO
Das Programm der kurzen MTECS-Gewindewirbler für **ISO-** und **UN**-Gewinde wird durch **neue Abmessungen** ergänzt:

IC708
Die neue, PVD-beschichtete Schneidstoffsorte ersetzt bei MTECS-UNJ, / MJ-Gewindewirblern die bisherige Schneidstoffsorte IC908.
- Glattere Beschichtung, besserer Spänetransport
- Für Anwendungen im P-, K-, und M-Bereich

MTECI-A60 IC908-Teilprofil-Gewindefräser mit nur einer Zahnreihe gibt es ab jetzt in der neuen Schneidstoffsorte **IC708**.

Einführung kurzer **MTECI-VHM-Gewindewirbler** mit innerer Kühlmittelzufuhr in der neuen Schneidstoffsorte **IC-702** für die Bearbeitung von gehärteten Stählen bis 60 HRC.
MTECI-A55 Vollhartmetall mit 55° Teilprofilgewinde
MTECI-A60 Vollhartmetall mit 60° Teilprofilgewinde
MTECI-ISO Vollhartmetall für Standard-ISO-Innengewinde
MTECI-UN Vollhartmetall für Standard-UN-Innengewinde

Neue **MTECD-**Bohrgewindefräser zum Bohrzirkularfräsen, Gewindefräsen und Fasen für die Herstellung von ISO- und UN-Gewinden in einem Arbeitsgang!

Eigenschaften
- Innere Kühlmittelzufuhr (ab M6)
- Bohrzirkularfräsen, Gewindefräsen und Fasen mit einem Werkzeug => kurze Zykluszeit, höhere Produktivität
- Für Sacklochbohrungen und Durchgangsbohrungen
- Vollprofilgewinde
- Herstellung von rechten und linken Gewinden mit einem Werkzeug
- Für ein breites Werkstückstoff-Spektrum

SOLIDTHREAD

Neue **MTECH-**VHM-Gewindefräser für die Bearbeitung von:
- Gehärtetem Stahl und Gusseisen bis 60 HRC
- Hoch hitzebeständigen Legierungen
- Titanlegierungen
- Superlegierungen (Hastelloy, Inconel, Nickelbasislegierungen)

Eigenschaften
- Gewindefräsen und Fasen mit einem Werkzeug = kürzere Bearbeitungszeit
- Produktivitätssteigerung durch kurze Zykluszeit, kein Werkzeugwechsel
- Gewindelänge bis 2xD
- Neue PVD-beschichtete Schneidstoffsorte IC702

MTECB-PG-VHM-Gewindefräser mit innerer Kühlmittelzufuhr für Außengewinde und PG-Vollprofil-Innengewinde (DIN 40430).

WSP-Gewindefräser für tiefe bzw. tief liegende Gewinde

Mehrschneidige Gewindefräser für die Herstellung tiefer Gewinde

Eigenschaften und Vorteile
- Alle WSP-Typen sind als Teilprofilplatten ausgeführt
- Wirtschaftliche Wendeschneidplatte mit 3 Schneidkanten
- Einseitige, positive Wendeschneidplatten für reduzierten Schnittdruck
- Werkzeuge für große Auskraglängen mit innerer Kühlmittelzufuhr
- Herstellung von Innen- und Außengewinden mit dem gleichen Werkzeug und der gleichen Wendeschneidplatte

SOLIDTHREAD

IC702 und IC708 - Neue PVD-beschichtete Schneidstoffsorten
• Für Vollhartmetall-Gewindefräser

IC702 (P05-P15) (M10-M20) (S10-S20) (H01-H10)
Verschleißfestes Ultra-Feinstkornsubstrat mit kupferfarbener PVD-Beschichtung. Lange Standzeiten bei der Bearbeitung von gehärtetem Stahl (bis 62 HRC), Titan und hoch hitzebeständigen Legierungen.

IC708 (P10-P20) (M10-M20) (K05-K20) (N15-N25) (S10-S20) (H01-H10)
Ein zähes Feinstkornsubstrat mit kupferfarbener PVD-Beschichtung. Lange Standzeit, geeignet für ein großes Werkstückstoff-Spektrum.

Alle neuen Produkte finden Sie bereits im MILLTHREAD Advisor auf www.iscar.de.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
Manager Business Development
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

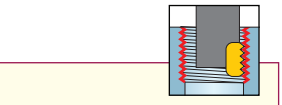
ISCAR Germany GmbH

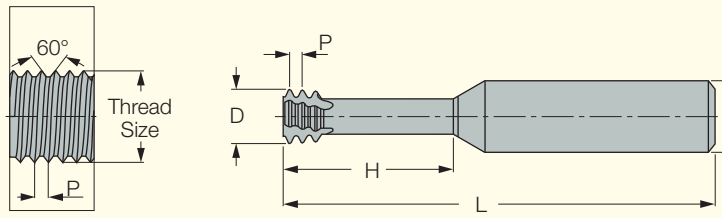
Raimund Kühnau
Produktspezialist

SOLIDTHREAD

MTECS-ISO

Kurze Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von ISO-Gewinden

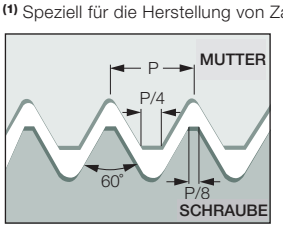




Für allgemeine Anwendungen

	Bezeichnung	Abmessungen Steigung	D	Gewinde	d	Z	H	L	Schafttyp[2]	IC908
	MTECS 03007C2 0.25ISO	0.25	0.72	M1	3.00	3	2.50	39.00	C	•
	MTECS 03009C3 0.25ISO	0.25	0.90	M1.2	3.00	3	3.00	39.00	C	•
	MTECS 03011C4 0.3ISO [1]	0.30	1.05	M1.4	3.00	3	4.00	39.00	C	•
	MTECS 03012C5 0.35ISO [1]	0.35	1.20	M1.6	3.00	3	4.80	39.00	C	•
	MTECS 03016C6 0.4ISO [1]	0.40	1.53	M2	3.00	3	6.00	39.00	C	•
	MTECS 06016C4 0.4ISO	0.40	1.53	M2	6.00	3	4.50	58.00	C	•
	MTECS 06016C4 0.4ISO-L	0.40	1.53	M2	6.00	3	4.50	105.00	C	•
NEU	MTECS 03017C7 0.45ISO [1]	0.45	1.65	M2.2	3.00	3	7.00	39.00	C	•
	MTECS 06017C5 0.45ISO	0.45	1.65	M2.2	6.00	3	5.00	58.00	C	•
	MTECS 0602C5 0.45ISO	0.45	1.95	M2.5	6.00	3	5.50	58.00	C	•
	MTECS 0602C5 0.45ISO-L	0.45	1.95	M2.5	6.00	3	5.50	105.00	C	•
	MTECS 0602C7 0.45ISO	0.45	1.95	M2.5	6.00	3	7.50	58.00	C	•
	MTECS 06024C6 0.5ISO	0.50	2.37	M3	6.00	3	6.50	58.00	C	•
	MTECS 06024C6 0.5ISO-L	0.50	2.37	M3	6.00	3	6.50	105.00	C	•
	MTECS 06024C9 0.5ISO	0.50	2.37	M3	6.00	3	9.50	58.00	C	•
	MTECS 06024C9 0.5ISO-L	0.50	2.37	M3	6.00	3	9.50	105.00	C	•
NEU	MTECS 03024C12 0.5ISO	0.50	2.40	M3	3.00	3	12.50	39.00	C	•
NEU	MTECS 03024C15 0.5ISO	0.50	2.40	M3	3.00	3	15.50	39.00	C	•
	MTECS 06054D20 0.5ISO	0.50	5.35	M6	6.00	4	20.00	58.00	C	•
	MTECS 06028C10 0.6ISO	0.60	2.75	M3.5	6.00	3	10.50	58.00	C	•
	MTECS 06028C7 0.6ISO	0.60	2.75	M3.5	6.00	3	7.50	58.00	C	•
	MTECS 06031C12 0.7ISO	0.70	3.10	M4	6.00	3	12.50	58.00	C	•
	MTECS 06031C120.7ISO-L	0.70	3.10	M4	6.00	3	12.50	105.00	C	•
NEU	MTECS 06031C16 0.7ISO	0.70	3.10	M4	6.00	3	16.70	58.00	C	•
	MTECS 06031C9 0.7ISO	0.70	3.10	M4	6.00	3	9.00	58.00	C	•
	MTECS 0808D25 0.75ISO	0.75	8.00	M10	8.00	4	25.00	64.00	C	•
	MTECS 06038C12 0.8ISO	0.80	3.80	M5	6.00	3	12.50	58.00	C	•
	MTECS 06038C16 0.8ISO	0.80	3.80	M5	6.00	3	16.00	58.00	C	•
NEU	MTECS 06038C160.8ISO-L	0.80	3.80	M5	6.00	3	16.00	105.00	C	•
	MTECS 0604C20 0.8ISO	0.80	4.00	M5	6.00	3	20.80	58.00	C	•
	MTECS 06047C14 1.0ISO	1.00	4.65	M6	6.00	3	14.00	58.00	C	•
	MTECS 06047C20 1.0ISO	1.00	4.65	M6	6.00	3	20.00	58.00	C	•
NEU	MTECS 06047C201.0ISO-L	1.00	4.65	M6	6.00	3	20.00	105.00	C	•
	MTECS 06048C25 1.0ISO	1.00	4.80	M6	6.00	3	25.00	58.00	C	•

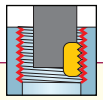
[1] Speziell für die Herstellung von Zahnimplantaten [2] C-Zylindrisch

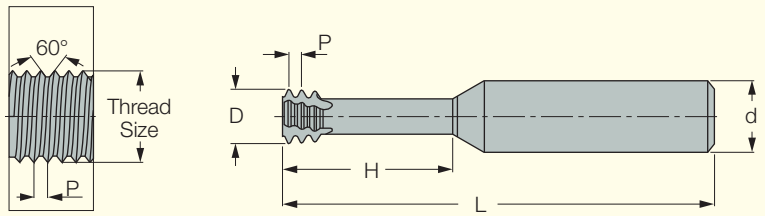


SOLIDTHREAD

MTECS-ISO (Fortsetzung)

Kurze Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von ISO-Gewinden

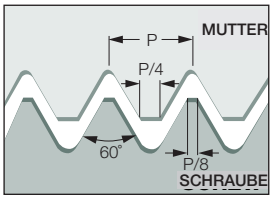




Für allgemeine Anwendungen

	Bezeichnung	Abmessungen Steigung	D	Gewinde	d	Z	H	L	Schafttyp[2]	IC908
	MTECS 0606C18 1.25ISO	1.25	6.00	M8	6.00	3	20.00	58.00	C	•
	MTECS 0606C24 1.25ISO	1.25	6.00	M8	6.00	3	24.00	58.00	C	•
NEU	**MTECS 08078C23 1.5ISO**	1.50	7.80	M10	8.00	3	23.00	64.00	C	•
	MTECS 08078C31 1.5ISO	1.50	7.80	M10	8.00	3	31.50	64.00	C	•
	MTECS 1009C26 1.75ISO	1.75	9.00	M12	10.00	3	26.00	73.00	C	•
NEU	**MTECS 1009C37 1.75ISO**	1.75	9.00	M12	10.00	3	37.80	73.00	C	•
NEU	**MTECS 12118D35 2.0ISO**	2.00	11.80	M16	12.00	4	35.00	84.00	C	•
	MTECS 12118D50 2.0ISO	2.00	11.80	M16	12.00	4	50.00	105.00	C	•
	MTECS 1615E43 2.5ISO	2.50	15.00	M20	16.00	5	43.00	105.00	C	•

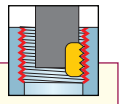
(1) Speziell für die Entwicklung von Zahnimplantaten (2) C-Zylindrisch

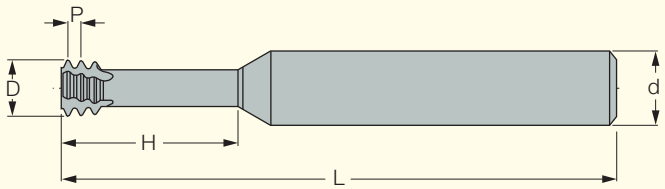


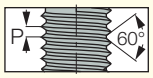
SOLIDTHREAD

MTECS-UN

Kurze Gewindewirbler für die Herstellung von UN-Gewinden



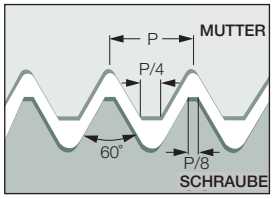




Für allgemeine Anwendungen

	Bezeichnung	Abmessungen TPI	UNC	UNF	d	D	Z	H	L	IC908
NEU	MTECS 03012C8 80UN	80.0	-	0	3.00	1.15	3	8.00	39.00	•
	MTECS 06012C4 80UN	80.0	-	0	6.00	1.15	3	4.00	58.00	•
	MTECS 03015C6 72UN (1)	72.0	-	1	3.00	1.45	3	6.00	39.00	•
	MTECS 03016C6 56UN	56.0	2	3	3.00	1.65	3	6.60	39.00	•
NEU	MTECS 03016C9 56UN	56.0	2	3	3.00	1.65	3	9.20	39.00	•
NEU	MTECS 03016C11 56UN	56.0	2	3	3.00	1.65	3	11.40	39.00	•
	MTECS 06016C4 56UN	56.0	2	3	6.00	1.65	3	4.40	58.00	•
	MTECS 06016C6 56UN	56.0	2	3	6.00	1.65	3	6.60	58.00	•
	MTECS 06016C6 56UN-L	56.0	2	3	6.00	1.65	3	6.60	105.00	•
	MTECS 06019C5 48UN	48.0	3	4	6.00	1.90	3	5.20	58.00	•
NEU	MTECS 03021C8 40UN	40.0	4	-	3.00	2.10	3	8.00	39.00	•
NEU	MTECS 03021C12 40UN	40.0	4	-	3.00	2.10	3	12.00	39.00	•
	MTECS 06021C8 40UN	40.0	4	-	6.00	2.10	3	8.00	58.00	•
	MTECS 06021C8 40UN-L	40.0	4	-	6.00	2.10	3	8.00	105.00	•
	MTECS 06024C9 40UN	40.0	5	6	6.00	2.45	3	9.60	58.00	•
	MTECS 06021C6 40UN	40.0	4	-	6.00	2.10	3	6.30	58.00	•
	MTECS 06021C6 40UN-L	40.0	4	-	6.00	2.10	3	6.30	105.00	•
	MTECS 06024C7 40UN	40.0	5	6	6.00	2.45	3	7.00	58.00	•
	MTECS 06033C9 36UN	36.0	-	8	6.00	3.30	3	9.00	58.00	•
	MTECS 03025C10 32UN	32.0	6	-	3.00	2.55	3	10.50	39.00	•
NEU	MTECS 03025C14 32UN	32.0	6	-	3.00	2.55	3	14.80	39.00	•
	MTECS 06025C7 32UN	32.0	6	-	6.00	2.55	3	7.10	58.00	•
	MTECS 06025C7 32UN-L	32.0	6	-	6.00	2.55	3	7.10	105.00	•
	MTECS 06025C10 32UN	32.0	6	-	6.00	2.55	3	10.50	58.00	•
	MTECS 06025C10 32UN-L	32.0	6	-	6.00	2.55	3	10.50	105.00	•
	MTECS 06032C9 32UN	32.0	8	10	6.00	3.20	3	9.50	58.00	•
	MTECS 06032C9 32UN-L	32.0	8	10	6.00	3.20	3	9.50	105.00	•
	MTECS 06032C12 32UN	32.0	8	10	6.00	3.20	3	12.50	58.00	•
	MTECS 06032C12 32UN-L	32.0	8	10	6.00	3.20	3	12.50	105.00	•
	MTECS 06037C10 32UN	32.0	-	10	6.00	3.70	3	10.50	58.00	•
	MTECS 06037C15 32UN	32.0	-	10	6.00	3.70	3	15.00	58.00	•
	MTECS 06037C15 32UN-L	32.0	-	10	6.00	3.70	3	15.00	105.00	•
	MTECS 06042C11 28UN	28.0	-	12	6.00	4.20	3	11.00	58.00	•
	MTECS 0605C14 28UN	28.0	-	1/4	6.00	5.00	3	14.50	58.00	•
	MTECS 0605C19 28UN	28.0	-	1/4	6.00	5.00	3	19.00	58.00	•

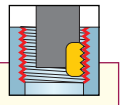
(1) Speziell für die Herstellung von Zahnimplantaten

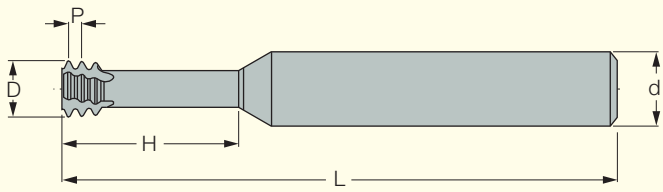


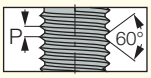
SOLIDTHREAD

MTECS-UN (Fortsetzung)

Kurze Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von UN-Gewinden



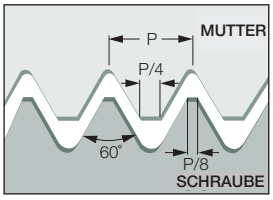




Für allgemeine Anwendungen

	Bezeichnung	Abmessungen TPI	UNC	UNF	d	D	Z	H	L	IC908
NEU	MTECS 0605C19 28UN-L	28.0	-	1/4	6.00	5.00	3	19.00	105.00	•
	MTECS 06035C10 24UN	24.0	10,12	-	6.00	3.50	3	10.60	58.00	•
NEU	MTECS 06035C15 24UN	24.0	10,12	-	6.00	3.50	3	15.50	58.00	•
	MTECS 08066C17 24UN	24.0	-	5/16	8.00	6.60	3	17.00	64.00	•
	MTECS 08066C24 24UN	24.0	-	5/16	8.00	6.60	3	24.00	64.00	•
	MTECS 06047C14 20UN	20.0	1/4	-	6.00	4.75	3	14.00	58.00	•
	MTECS 06047C19 20UN	20.0	1/4	-	6.00	4.75	3	19.00	58.00	•
	MTECS 06047C19 20UN-L	20.0	1/4	-	6.00	4.75	3	19.00	105.00	•
	MTECS 0808C25 20UN	20.0	-	7/16	8.00	8.00	3	25.00	64.00	•
NEU	MTECS 0808C34 20UN	20.0	-	7/16	8.00	8.00	3	34.60	64.00	•
	MTECS 0606C17 18UN	18.0	5/16	-	6.00	6.00	3	17.00	58.00	•
	MTECS 0606C23 18UN	18.0	5/16	-	6.00	6.00	3	23.00	58.00	•
	MTECS 1212D35 18UN	18.0	-	5/8	12.00	12.00	4	35.00	84.00	•
NEU	MTECS 1212D49 18UN	18.0	-	5/8	12.00	12.00	4	49.00	105.00	•
	MTECS 08067C22 16UN	16.0	3/8	-	8.00	6.70	3	22.00	64.00	•
NEU	MTECS 08067C30 16UN	16.0	3/8	-	8.00	6.70	3	30.20	64.00	•
	MTECS 08077C25 14UN	14.0	7/16	-	8.00	7.70	3	25.00	64.00	•
NEU	MTECS 08077C35 14UN	14.0	7/16	-	8.00	7.70	3	35.20	64.00	•
	MTECS 10092C27 13UN	13.0	1/2	-	10.00	9.20	3	27.50	73.00	•
NEU	MTECS 10092C40 13UN	13.0	1/2	-	10.00	9.20	3	40.10	73.00	•
	MTECS 12105C31 12UN	12.0	9/16	-	12.00	10.50	3	31.50	84.00	•
NEU	MTECS 12105C45 12UN	12.0	9/16	-	12.00	10.50	3	45.00	105.00	•
	MTECS 12114C34 11UN	11.0	5/8	-	12.00	11.40	3	34.50	84.00	•
NEU	MTECS 12114C50 11UN	11.0	5/8	-	12.00	11.40	3	50.00	105.00	•
	MTECS 16144D41 10UN	10.0	3/4	-	16.00	14.40	4	41.50	105.00	•
NEU	MTECS 16144D59 10UN	10.0	3/4	-	16.00	14.40	4	59.70	105.00	•

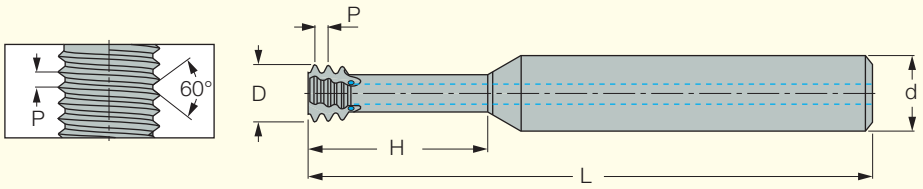
(1) Speziell für die Herstellung von Zahnimplantaten

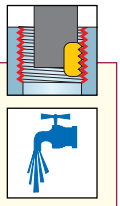


SOLIDTHREAD

MTECS-MJ

Kurze Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von MJ-Gewinden





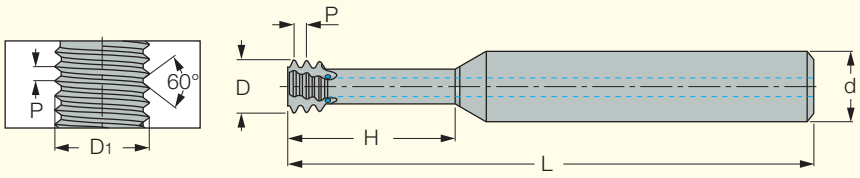
Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt sowie Automobilindustrie

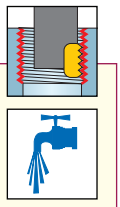
Bezeichnung	Abmessungen							IC708
	Steigung	MJ Größe	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	
MTECS 06032C10 0.7MJ(1)	0.70	MJ4	6.00	3.20	3	10.00	58.00	•
MTECS 06039C12 0.8MJ(1)	0.80	MJ5	6.00	3.90	3	12.50	58.00	•
MTECS 06048C15 1.0MJ(1)	1.00	MJ6	6.00	4.80	3	15.00	58.00	•
MTECS 08061C20 1.25MJ	1.25	MJ8	8.00	6.10	3	20.00	64.00	•
MTECS 0808C25 1.5MJ	1.50	MJ10	8.00	8.00	3	25.00	64.00	•
MTECS 10092C30 1.75MJ	1.75	MJ12	10.00	9.20	3	30.00	73.00	•
MTECS 1010C35 2.0MJ	2.00	MJ14, MJ16	10.00	10.00	3	35.00	73.00	•

(1) Ohne Kühlmittelbohrungen

MTECS-UNJ

Kurze Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von UNJ-Gewinden





Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt sowie Automobilindustrie

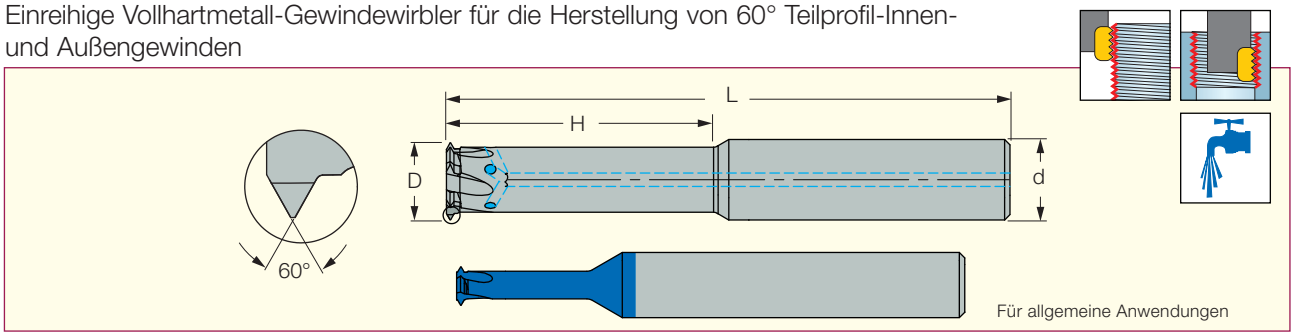
Bezeichnung	Abmessungen								IC708
	TPI	UNC	UNF	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	
MTECS 06033C10 32UNJ(1)	32.0	8	10	6.00	3.30	3	10.50	58.00	•
MTECS 08051C16 28UNJ	28.0	-	1/4	8.00	5.10	3	16.00	64.00	•
MTECS 08067C20 24UNJ	24.0	-	5/16, 3/8	8.00	6.70	3	20.00	64.00	•
MTECS 06049C16 20UNJ(1)	20.0	1/4	-	6.00	4.90	3	16.00	58.00	•
MTECS 0808C28 20UNJ	20.0	-	7/16	8.00	8.00	3	28.00	64.00	•
MTECS 08061C20 18UNJ	18.0	5/16	-	8.00	6.15	3	20.00	64.00	•
MTECS 08069C24 16UNJ	16.0	3/8	-	8.00	6.90	3	24.00	64.00	•
MTECS 08079C25 14UNJ	14.0	7/16	-	8.00	7.90	3	25.00	64.00	•
MTECS 10094C27 13UNJ	13.0	1/2	-	10.00	9.40	3	27.50	73.00	•

(1) Ohne Kühlmittelbohrungen

SOLIDTHREAD

MTECI-A60

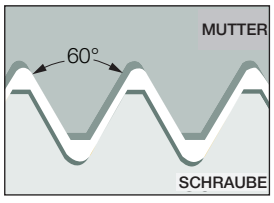
Einreihige Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von 60° Teilprofil-Innen- und Außengewinden



Bezeichnung	Abmessungen: Steigung In	Steigung EX	TPI Innen	TPI Außen	Gewinde	d	D	Zähne	H	L	Kühlung	Zäher ↔ Härter: IC708	IC702
MTECI 03012C3 A60	0.25-0.35	-	100-72	-	(a)	3.00	1.15	3	3.10	39.00	N		•
MTECI 03014C4 A60	0.35-0.45	-	72-56	-	(a)	3.00	1.40	3	3.70	39.00	N		•
MTECI 03019C5 A60	0.35-0.60	-	72-40	-	(a)	3.00	1.90	3	5.20	39.00	N		•
MTECI 03024C7 A60	0.50-0.80	-	48-32	-	(a)	3.00	2.45	3	7.00	39.00	N		•
MTECI 06032C9 A60	0.50-1.00	-	48-24	-	(a)	6.00	3.20	3	9.50	39.00	N		•
MTECI 0604C12 A60	0.50-1.00	-	48-24	-	(a)	6.00	4.00	3	12.50	39.00	N		•
MTECI 0605D20 A60	0.50-0.80	0.4-0.8	56-28	64-32	>=6	6.00	5.00	4	20.00	58.00	J	•	
MTECI 0808D28 A60	0.50-0.80	0.4-0.8	56-28	64-32	>=9	8.00	8.00	4	28.00	64.00	J	•	
MTECI 1212E38 A60	0.50-0.80	0.4-0.8	56-28	64-32	>=13	12.00	12.00	5	38.00	84.00	J	•	
MTECI 0808D30 A60	1.00-1.75	0.8-1.5	28-14	32-16	>=10	8.00	8.00	4	30.00	64.00	J	•	
MTECI 1010D35 A60	1.00-1.75	0.8-1.5	28-14	32-16	>=12	10.00	10.00	4	35.00	73.00	J	•	
MTECI 1212E39 A60	1.00-1.75	0.8-1.5	28-14	32-16	>=14	12.00	12.00	5	39.00	84.00	J	•	
MTECI 1212E40 A60	2.0-3.0	1.75-2.5	13-8	15-10	>=16	12.00	12.00	5	40.00	84.00	J	•	
MTECI 1614E45 A60	2.0-3.0	1.75-2.5	13-8	15-10	>=18	16.00	14.00	5	45.00	101.00	J	•	
MTECI 1616E50 A60	2.0-3.0	1.75-2.5	13-8	15-10	>=20	16.00	16.00	5	50.00	101.00	J	•	

• (a) Siehe nachstehende Übersicht

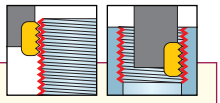
Bezeichnung	Gewindegrößen-Auswahl: M Weit	M Eng	UN, UNC, UNS, UNF, UNEF
MTECI 03012C3 A60	M1.6x0.35	M1.6x0.25, M1.8x0.25, M2x0.25	0-80UNF
MTECI 03014C4 A60	M2x0.4, M2.2x0.45	M2x0.35, M2.2x0.35,	1-64UNC, 1-72UNF, 2-56UNC, 2-64UNF
MTECI 03019C5 A60	M2.5x0.45	M2.5x0.35, M3x0.35,	3-48UNC, 3-56UNF, 4-40UNC, 4-48UNF
MTECI 03024C7 A60	M3x0.5 M3.5x0.6	M3.5x0.5	5-40UNC, 5-44UNF, 6-32UNC, 6-40UNF
MTECI 06032C9 A60	M4x0.7 M4.5x0.75	M4x0.5	8-32UNC, 8-36UNF, 10-24UNC, 10-28UNS, 10-32UNF
MTECI 0604C12 A60	M5x0.8 M6x1.0	M5x0.5, M5.5x0.5, M5x0.75	10-36UNS, 10-40UNS, 10-48UNS, 12-24UNC, 12-28UNF

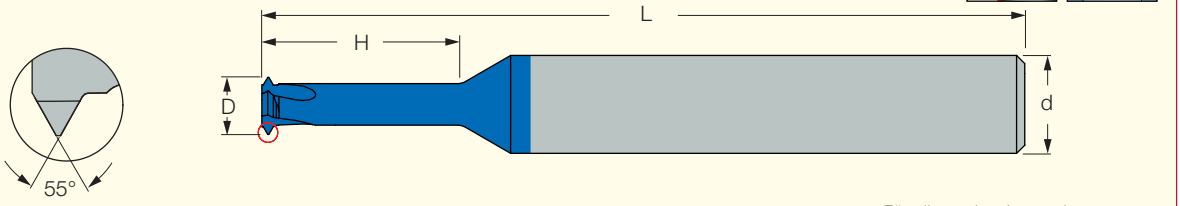


SOLIDTHREAD

MTECI-A55

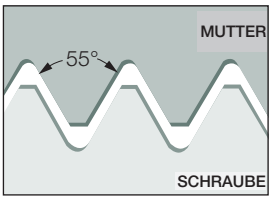
Kurze, einreihige Vollhartmetall-Gewindewirbler mit 55° Teilprofil für die Herstellung von Innen- und Außengewinden





Für allgemeine Anwendungen

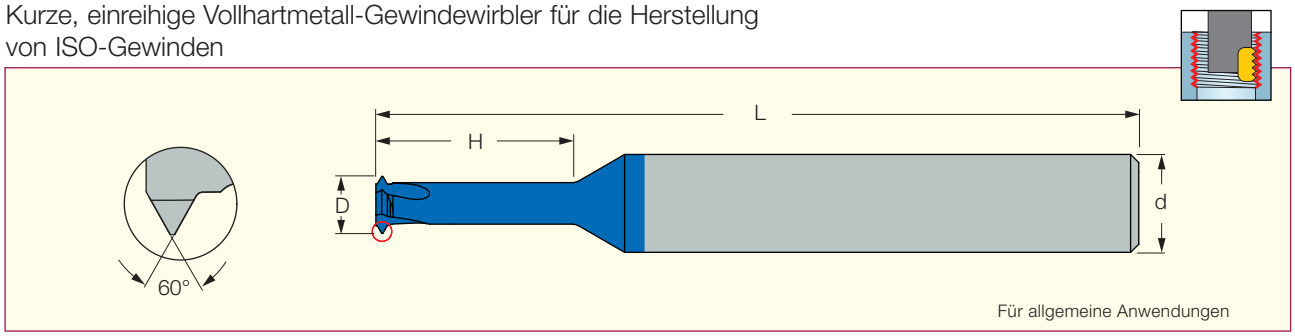
Bezeichnung	Abmessungen TPI max	TPI min	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	IC702
MTECI 0807C23 A55	20	14	8.00	7.00	3	23.00	64.00	•
MTECI 06059C20 A55	28	18	6.00	5.85	3	20.50	58.00	•
MTECI 06044C14 A55	28	20	6.00	4.35	3	14.00	58.00	•
MTECI 03023C7 A55	40	32	3.00	2.25	3	7.00	39.00	•



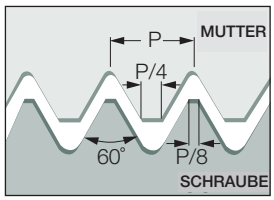
SOLIDTHREAD

MTECI-ISO

Kurze, einreihige Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von ISO-Gewinden



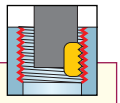
Bezeichnung	Abmessungen								IC702
	Steigung	M Weit	M Eng	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	
MTECI 03007C3 0.25ISO	0.25	M1X0.25	-	3.00	0.72	3	3.60	39.00	•
MTECI 03009C4 0.25ISO	0.25	M1.2X0.25	M1.4X0.25, M1.6X0.25	3.00	0.90	3	4.30	39.00	•
MTECI 03011C5 0.3ISO	0.30	M1.4X0.3	-	3.00	1.05	3	5.00	39.00	•
MTECI 03012C6 0.35ISO	0.35	M1.6X0.35	M2X0.35, M2.2X0.35	3.00	1.20	3	5.70	39.00	•
MTECI 03016C7 0.4ISO	0.40	M2X0.4	-	3.00	1.55	3	7.10	39.00	•
MTECI 03024C10 0.5ISO	0.50	M3X0.5	M3.5X0.5, M4X0.5	3.00	2.37	3	10.60	39.00	•

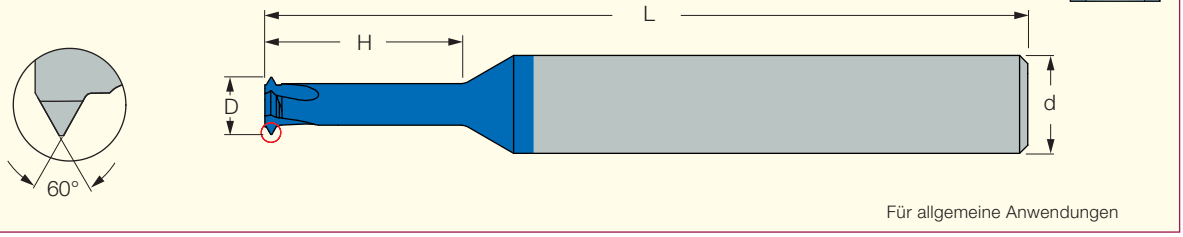


SOLIDTHREAD

MTECI-UN

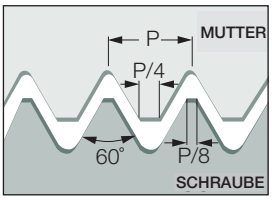
Kurze, einreihige Vollhartmetall-Gewindewirbler für die Herstellung von UN-Innengewinden





Für allgemeine Anwendungen

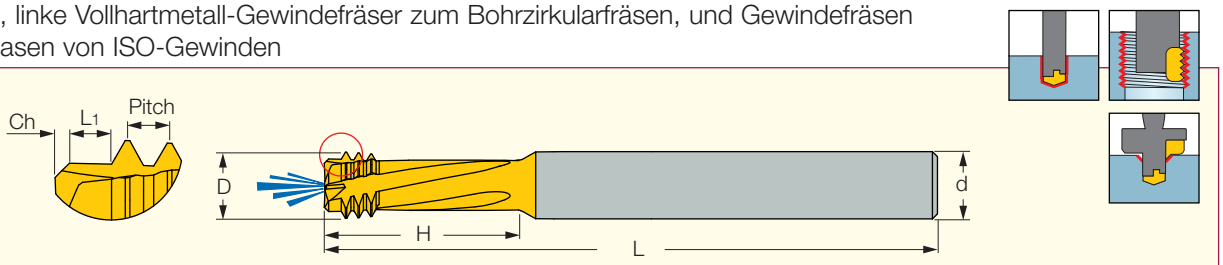
Bezeichnung	Abmessungen TPI	UNC	UNF	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	IC702
MTECI 03021C10 40UN	40.0	4	-	3.00	2.10	3	10.10	39.00	•
MTECI 03016C9 56UN	56.0	2	3	3.00	1.65	3	8.90	39.00	•
MTECI 03015C7 72UN	72.0	-	1	3.00	1.45	3	6.60	39.00	•
MTECI 03012C5 80UN	80.0	-	0	3.00	1.15	3	5.50	39.00	•



SOLIDTHREAD

MTECD-ISO

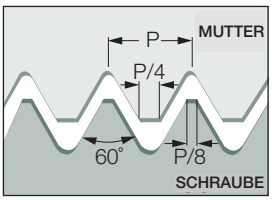
Kurze, linke Vollhartmetall-Gewindefräser zum Bohrzirkularfräsen, und Gewindefräsen und Fasen von ISO-Gewinden



Linke Werkzeuge (CNC Code M04) • Allgemeine Anwendungen • Innere Kühlmittelzufuhr nur bei Werkzeugen mit 1.0-2.0 Steigung

Bezeichnung	Abmessungen										IC908
	Steigung	Gewinde	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	Ch	L_1	Kühlung	
MTECD 06032C11 0.7ISO	0.70	M4	6.00	3.15	3	11.60	58.00	0.2	0.7	-	•
MTECD 0604C14 0.8ISO	0.80	M5	6.00	4.00	3	14.40	58.00	0.3	0.8	-	•
MTECD 08047C14 1.0ISO	1.00	M6-M9	8.00	4.70	3	14.00	64.00	0.4	1.0	J	•
MTECD 08061D18 1.25ISO	1.25	M8-M12	8.00	6.10	4	18.00	64.00	0.5	1.3	J	•
MTECD 08078D23 1.5ISO	1.50	M10-M15	8.00	7.80	4	23.00	64.00	0.6	1.5	J	•
MTECD 1009D26 1.75ISO	1.75	M12	10.00	9.00	4	26.00	73.00	0.6	1.8	J	•
MTECD 12118D35 2.0ISO	2.00	M16-M23	12.00	11.80	4	35.00	84.00	0.6	2.0	J	•

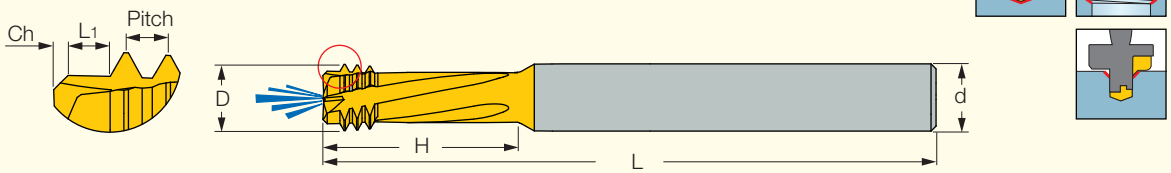
• Gewindeherstellung durch Bohren, Fasen und Gewindefräsen im Bohrzirkular-Verfahren.



SOLIDTHREAD

MTECD-UN

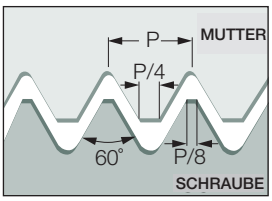
Kurze, linke Vollhartmetall-Gewindefräser zum Bohren und Fasen von UN-Gewinden



Linke Werkzeuge (CNC Code M04) • Allgemeine Anwendungen • Innere Kühlmittelzufuhr nur bei 28-16 TPI-Werkzeugen

Bezeichnung	Abmessungen										IC908
	TPI	Gewinde	d	D	Anzahl der Zähne	H	L	Ch	L_1	Kühlung	
MTECD 06033C12 36UN	36.0	8	6.00	3.30	3	12.00	58.00	0.2	0.7	-	•
MTECD 06032C12 32UN	32.0	8	6.00	3.20	3	12.30	58.00	0.3	0.8	-	•
MTECD 06038C14 32UN	32.0	10	6.00	3.80	3	14.00	58.00	0.3	0.8	-	•
MTECD 0805C14 28UN	28.0	1/4-3/8	8.00	5.00	3	14.50	64.00	0.4	0.9	J	•
MTECD 08065D17 24UN	24.0	5/16-1/2	8.00	6.50	4	17.00	64.00	0.5	1.1	J	•
MTECD 08048C14 20UN	20.0	1/4-3/8	8.00	4.80	3	14.00	64.00	0.4	1.3	J	•
MTECD 0806D17 18UN	18.0	5/16-7/16	8.00	6.00	4	17.00	64.00	0.5	1.4	J	•
MTECD 08067C22 16UN	16.0	3/8-1/2	8.00	6.70	3	22.00	64.00	0.5	1.6	J	•

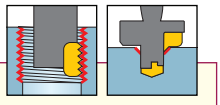
• Gewindeherstellung durch Bohren, Fasen und Gewindefräsen im Bohrzirkular-Verfahren.

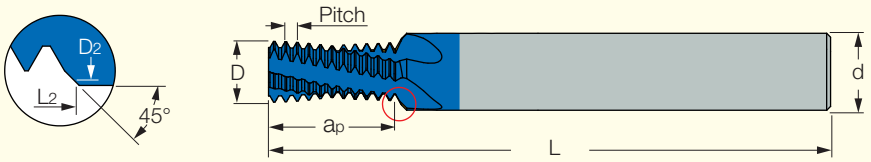


SOLIDTHREAD

MTECH-ISO

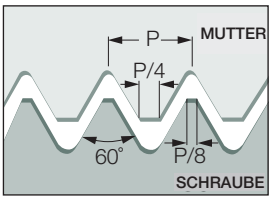
Kurze Vollhartmetall-Gewindefräser zum Gewindefräsen und Fasen von ISO-Innengewinden für harte Werkstückstoffe bis 60 HRC





Für allgemeine Anwendungen

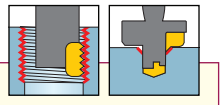
Bezeichnung	Abmessungen										IC702
	Steigung	M Weit	M Eng	d	D	Anzahl der Zähne	a_p	L_2	D_2	L	
MTECH 06024C5 0.5ISO	0.50	M3	>3.9	6.00	2.40	3	5.30	5.90	3.60	58.00	•
MTECH 06031C7 0.7ISO	0.70	M4	>4.9	6.00	3.10	3	7.40	8.00	4.30	58.00	•
MTECH 0604C9 0.8ISO	0.80	M5	>5.9	6.00	4.00	3	9.20	9.80	5.20	58.00	•
MTECH 08048D10 1.0ISO	1.00	M6	>6.9	8.00	4.80	4	10.50	11.30	6.40	64.00	•
MTECH 0806D13 1.0ISO	1.00	-	>8.9	8.00	6.00	4	13.50	14.30	7.60	64.00	•
MTECH 1008D16 1.0ISO	1.00	-	>9.9	10.00	8.00	4	16.50	17.30	9.60	73.00	•
MTECH 0806D14 1.25ISO	1.25	M8	>9.9	8.00	6.00	4	14.40	15.20	7.60	64.00	•
MTECH 1008D17 1.5ISO	1.50	M10	>11.9	10.00	8.00	4	17.30	18.20	9.80	73.00	•
MTECH 1210D21 1.5ISO	1.50	-	>13.9	12.00	10.00	4	21.80	22.70	11.80	84.00	•
MTECH 12095D201.75ISO	1.75	M12	>11.9	12.00	9.50	4	20.10	21.10	11.50	84.00	•

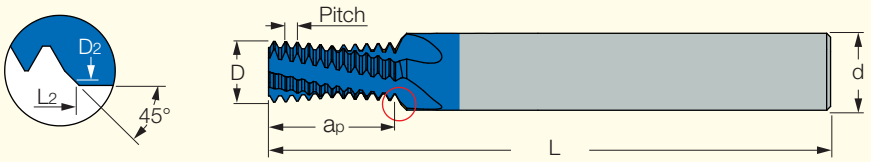


SOLIDTHREAD

MTECH-UN

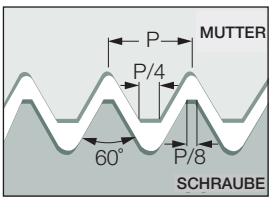
Kurze Vollhartmetall-Gewindefräser zum Gewindefräsen und Fasen von UN-Gewinden für harte Werkstückstoffe bis 60 HRC





Für allgemeine Anwendungen

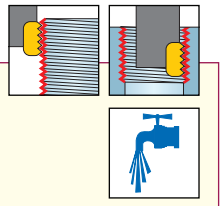
Bezeichnung	Abmessungen TPI	UNC	UNF	UNEF	d	D	Anzahl der Zähne	a_p	L_2	D_2	L	IC702
MTECH 06025C6 40UN	40.0	5	6	-	6.00	2.50	3	6.00	6.60	3.70	58.00	•
MTECH 06026C5 32UN	32.0	6	-	-	6.00	2.60	3	5.90	6.50	3.80	58.00	•
MTECH 06032C7 32UN	32.0	8	-	-	6.00	3.20	3	7.50	8.10	4.40	58.00	•
MTECH 06038C9 32UN	32.0	-	10	12	6.00	3.80	3	9.10	9.70	5.00	58.00	•
MTECH 08052D11 28UN	28.0	-	1/4	-	8.00	5.20	4	11.30	12.10	6.80	64.00	•
MTECH 12096D20 28UN	28.0	-	-	7/16, 1/2	12.00	9.60	4	20.40	21.20	11.20	84.00	•
MTECH 08066D14 24UN	24.0	-	5/16, 3/8	9/16, 5/8, 11/16	8.00	6.60	4	14.30	15.00	8.00	64.00	•
MTECH 06048C12 20UN	20.0	1/4	-	-	6.00	4.80	3	12.10	12.70	6.00	58.00	•
MTECH 12092D21 20UN	20.0	-	7/16, 1/2	3/4, 1	12.00	9.20	4	21.00	21.80	10.80	84.00	•
MTECH 08057C14 18UN	18.0	5/16	9/16, 5/8	11/16	8.00	5.70	3	14.80	15.70	7.50	64.00	•
MTECH 10074C16 16UN	16.0	3/8	3/4	-	10.00	7.40	3	16.70	17.60	9.20	73.00	•
MTECH 10085D20 14UN	14.0	7/16	7/8	-	10.00	8.50	4	20.90	21.60	9.90	73.00	•
MTECH 12094D22 13UN	13.0	1/2	-	-	12.00	9.40	4	22.50	23.50	11.40	84.00	•

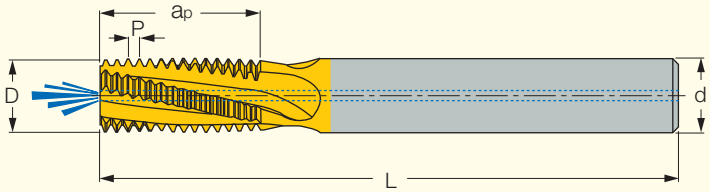


SOLIDTHREAD

MTECB-PG

Vollhartmetall-Gewindefräser mit innerer Kühlmittelzufuhr für die Herstellung von PG Vollprofil-Innen- und Außengewinden (DIN 40430)

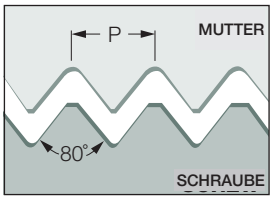




Anwendung: Elektrische Verbinder

Bezeichnung	Abmessungen TPI	Gewinde	d	D	Anzahl der Zähne	a_p	L	IC908
MTECB 1010D19 20PG	20.0	Pg 7	10.00	10.00	4	19.70	73.00	•
MTECB 1212D20 18PG	18.0	Pg 9, 11, 13.5, 16	12.00	12.00	4	20.50	84.00	•
MTECB 1212D23 16PG	16.0	Pg 21, 29,36, 42, 48	12.00	12.00	4	23.00	84.00	•

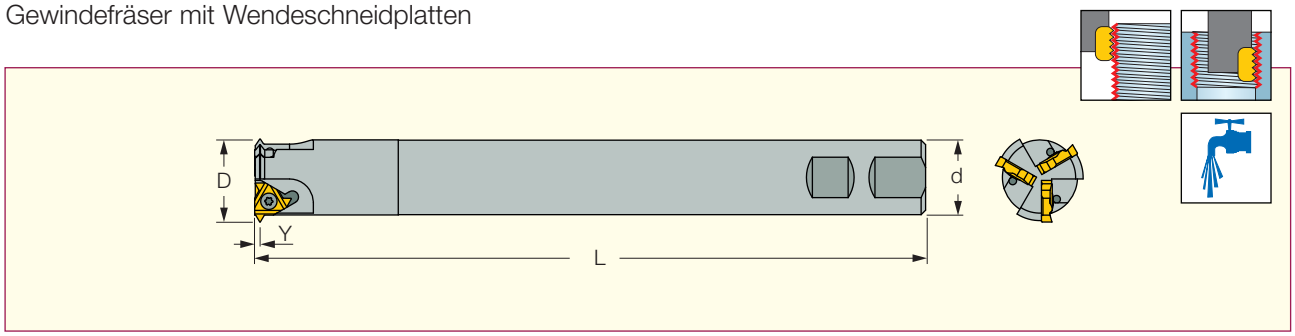
• Mit innerer Kühlmittelzufuhr



SOLIDTHREAD

MTSR M.I. S.P.

Gewindefräser mit Wendeschneidplatten



Bezeichnung	D	Y	Z	d	L	WSP	Kg
MTSR 0023 Q11	23.50	1.0	3	20.00	190.00	MT3 11..D	0.41
MTSR 0031 R16	31.00	1.8	3	25.00	225.00	MT3 16..D	0.76

• Der Mindestbohrungsdurchmesser sollte 1/3 > D sein.

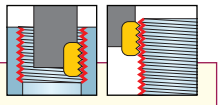
Ersatzteile

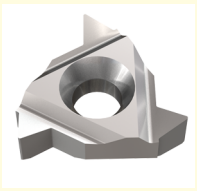
Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
MTSR 0023 Q11	S11	T-8/5
MTSR 0031 R16	S16S	K16

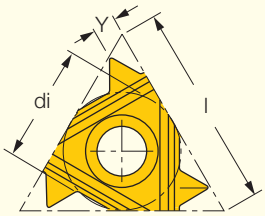
SOLIDTHREAD

MT3-55D

55° Teilprofil-Gewindefräswendeschneidplatten
für allgemeine Anwendungen



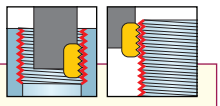


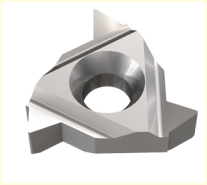


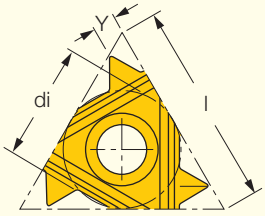
Bezeichnung	Abmessungen di	TPI max	TPI min	l	Y	IC908
MT3 1155D	6.35	24	14	11.00	1.0	•
MT3 1655D	9.52	12	8	16.00	1.8	•

MT3-60D

60° Teilprofil-Gewindefräswendeschneidplatten
für allgemeine Anwendungen





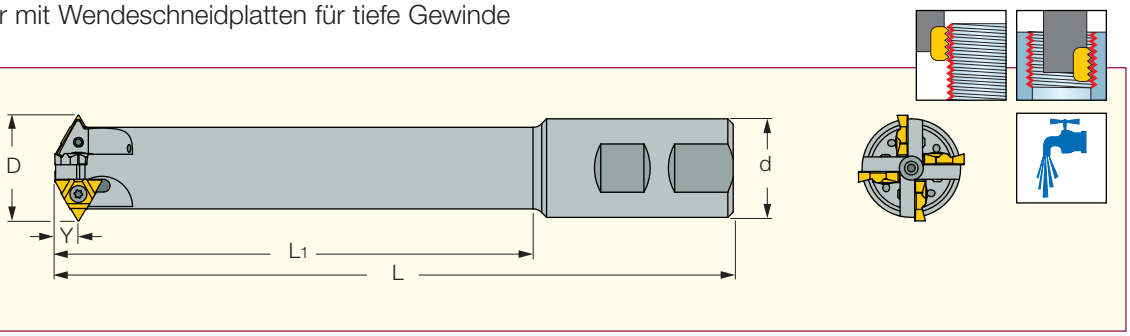


Bezeichnung	Abmessungen di	Pmin	Pmax	TPI max	TPI min	l	Y	IC908
MT3 1160D	6.35	1.00	2.00	24	12	11.00	1.0	•
MT3 1660D	9.52	2.50	3.50	10	7	16.00	1.8	•

SOLIDTHREAD

MTSR M.I. S.P.-U

Gewindefräser mit Wendeschneidplatten für tiefe Gewinde



Bezeichnung	D	Y	Z	d	L_1	L	WSP	Kg
MTSR 0023 M11U	23.00	5.0	3	25.00	88.0	150.00	MT3 11U..D	0.32
MTSR 0035 R16U	35.50	7.6	4	32.00	155.0	220.00	MT3 16U..D	0.95

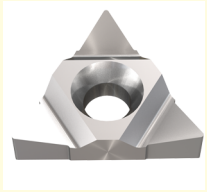
• • Der Mindestbohrungsdurchmesser sollte 1/3 > D sein.

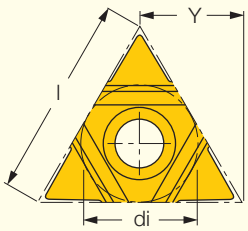
Ersatzteile

Bezeichnung	Schraube	Schlüssel
MTSR 0023 M11U	S11	T-8/5
MTSR 0035 R16U	S16S	K16

MT3-U55D

55° Teilprofil-Wendeschneidplatten
für allgemeine Anwendungen



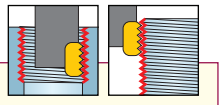


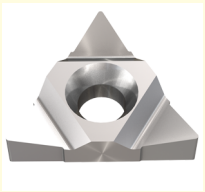
Bezeichnung	Abmessungen di	TPI max	TPI min	l	Y	IC908
MT3 11U55D	6.35	12	7	11.00	5.0	•
MT3 16U55D	9.52	6	4.5	16.00	7.6	•

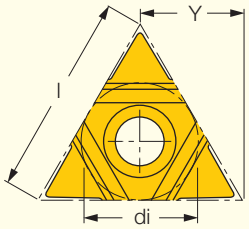
SOLIDTHREAD

MT3-U60D

60° Teilprofil-Gewindefräswendeschneidplatten
für allgemeine Anwendungen







Bezeichnung	Abmessungen di	In	Steigung Ex	TPI Int	TPI Ext	l	Y	IC908
MT3 11U60D	6.35	2.5-4.0	2.0-3.0	10-6	12-8	11.00	5.0	•
MT3 16U60D	9.52	4.0-6.0	3.0-5.0	6-4	8-5	16.00	7.6	•